

CARATTERISTICHE TECNICHE E-200

Capacità di raffreddamento netta del sistema con refrigerante secondo le condizioni ATP, standard europeo

PORTATA D'ARIA

	ES150	ES200	ES100N
FUNZIONAMENTO AD ALTA VELOCITÀ	800 m³/h	1.012 m³/h	580 m³/h

PESO

CONDENSATORE	39 kg
EVAPORATORE ES150 (MAX)	14 kg
EVAPORATORE ES200 (MAX)	15 kg
EVAPORATORE 2 X ES1000N MAX	18 kg

CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO

Temperatura ambiente di -18 °C (disponibile unicamente per i modelli R-452A)

ARIA DI RITORNO EVAPORATORE	18 °C	18 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	1.300 W	1.300 W
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	1.300 W	1.300 W

CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO

Temperatura ambiente di +30 °C

	MODELLI E-200 20 (R-134a)					
	ES150				ES200	
	ARIA DI RITORNO EVAPORATORE					
ARIA DI RITORNO EVAPORATORE	0 °C		0 °C			
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	1.507 W		1.414 W			
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	1.511 W		1.413 W			
	MODELLI E-200 MAX 50 (R-452A)					
	Modelli monotemperatura				Spectrum	
	ES150		ES200		2 X ES100N ⁽¹⁾	
ARIA DI RITORNO EVAPORATORE	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE	1.958 W	1.071 W	1.744 W	932 W	-	820 W
CAPACITÀ SU UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE ELETTRICO DI RISERVA	1.947 W	1.074 W	1.780 W	921 W	-	825 W

⁽¹⁾ ES100N è intercambiabile con ES100.

LIVELLI DI CONSUMO* STRAORDINARI

Il sistema E-200 è stato progettato per funzionare in modo efficace consumando quanta meno energia possibile. Per i veicoli con motore diesel è di norma sufficiente un alternatore da 12 V che fornisce un minimo di 180 amp (a condizione che vengano rispettate le istruzioni nel manuale di conversione). Per i veicoli elettrici dovrebbe essere sufficiente una batteria ausiliaria da 12 V, benché ciò dipenda dalla capacità di refrigerazione necessaria:

CONSUMO

		POTENZA MASSIMA		POTENZA MINIMA	
		Capacità	Corrente	Capacità	Corrente
R-134a	ES150	1.507 W	87 A	1.130 W	70 A
	ES200	1.404 W	93 A	1.061 W	75 A
R-452A	ES150	1.958 W	114 A	1.259 W	71 A
	ES200	1.744 W	120 A	1.121 W	75 A
	2X ES100N	1.578 W	120 A	1.014 W	75 A

* Misurazioni di consumo testate a 14 V, e l'accuratezza di consumo (corrente) è +/- 5 A.

VOLUMI DI CELLA SUGGERITI

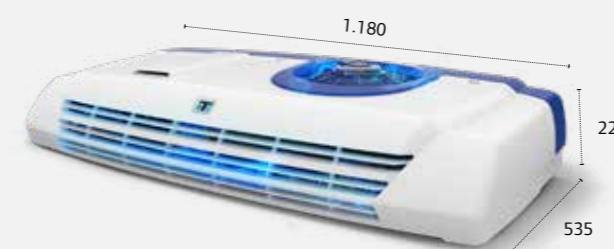
I volumi possono differire sulla base di diversi aspetti, ad esempio temperatura ambiente, numero di aperture delle porte, durata di ogni apertura delle porte, durata dello spegnimento del motore del veicolo per ogni apertura delle porte:

AMBIENTE	Apertura delle porte 2/h conformemente a DIN 8959						
	MODALITÀ DI RISCALDAMENTO			MODALITÀ DI RAFFREDDAMENTO			
	-18 °C			30 °C			
SET POINT			+18 °C	+5 °C	Prodotti congelati	Prodotti freschi	Ambiente
K=0,7 R-134a	ES150	n/a	n/a	n/a	n/a	10 m³	12 m³
	ES200	n/a	n/a	n/a	n/a	9 m³	12 m³
K=0,4 R-134a	ES150	n/a	n/a	n/a	n/a	13 m³	14 m³
	ES200	n/a	n/a	n/a	n/a	13 m³	14 m³
K=0,7 R-452A	ES150	4 m³	7 m³	n/a	n/a	10 m³	12 m³
	ES200	4 m³	7 m³	n/a	n/a	9 m³	12 m³
K=0,4 R-452A	ES150	6 m³	10 m³	6 m³	n/a	13 m³	14 m³
	ES200	6 m³	10 m³	5 m³	n/a	13 m³	14 m³

DIMENSIONI

Le sezioni condensatore ed evaporatore sono disponibili in:

- Monofase / 230 V / 50 Hz o 60 Hz
- Monofase / 115 V / 60 Hz



ES100N
Ultra sottile



ES100
Ultra sottile



ES150 MAX
Ultra sottile



ES200
Ultra sottile