



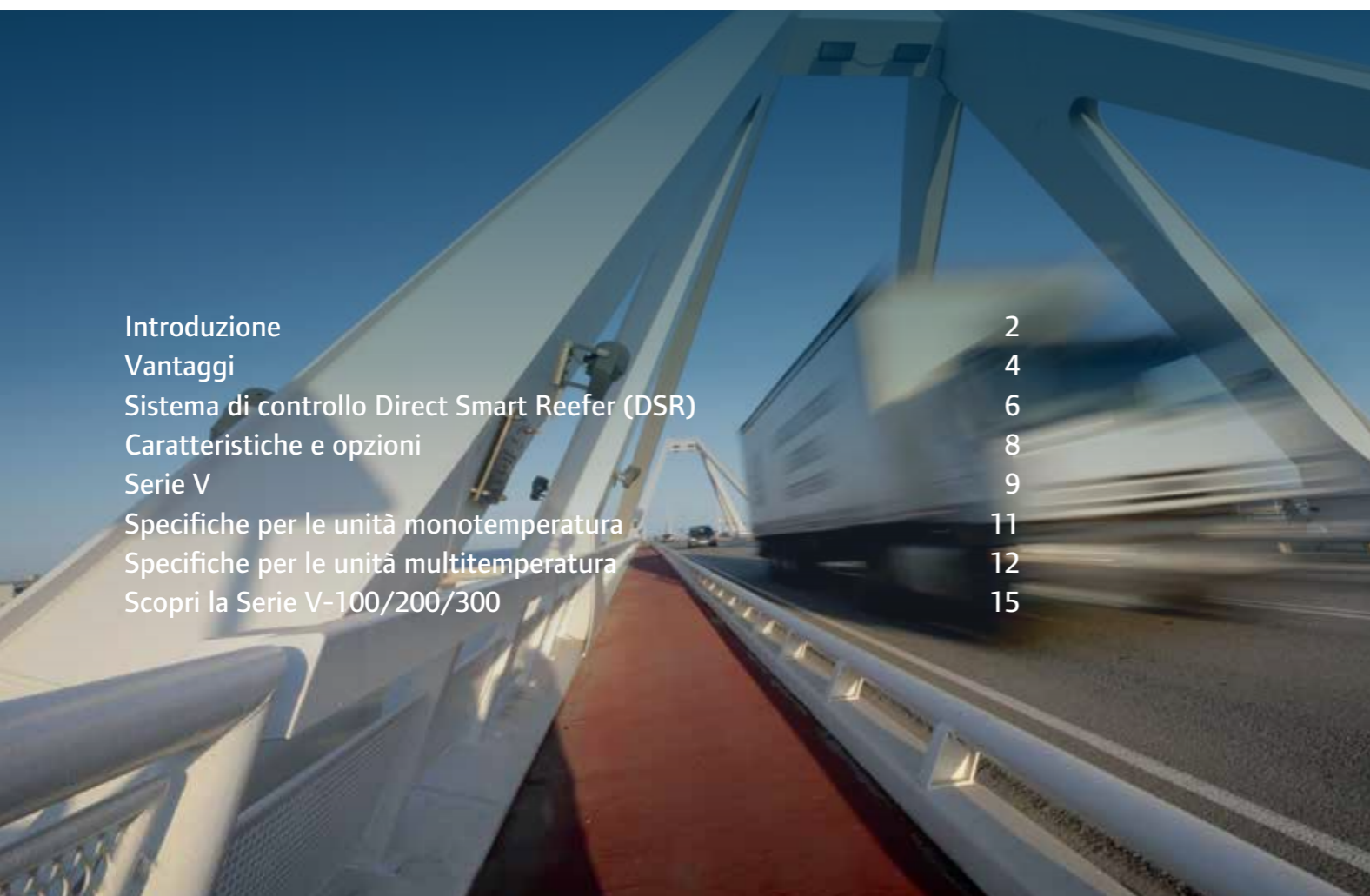
Serie V per autocarri di medie e grandi dimensioni

Gamma non diesel a elevate prestazioni

- Prestazioni eccezionali per il fresco e il surgelato
- Prestazioni di riscaldamento superiori
- Sistema di controllo DSR in cabina di facile utilizzo
- Elevata affidabilità, facilità di manutenzione e assistenza
- Soluzioni mono e multitemperatura

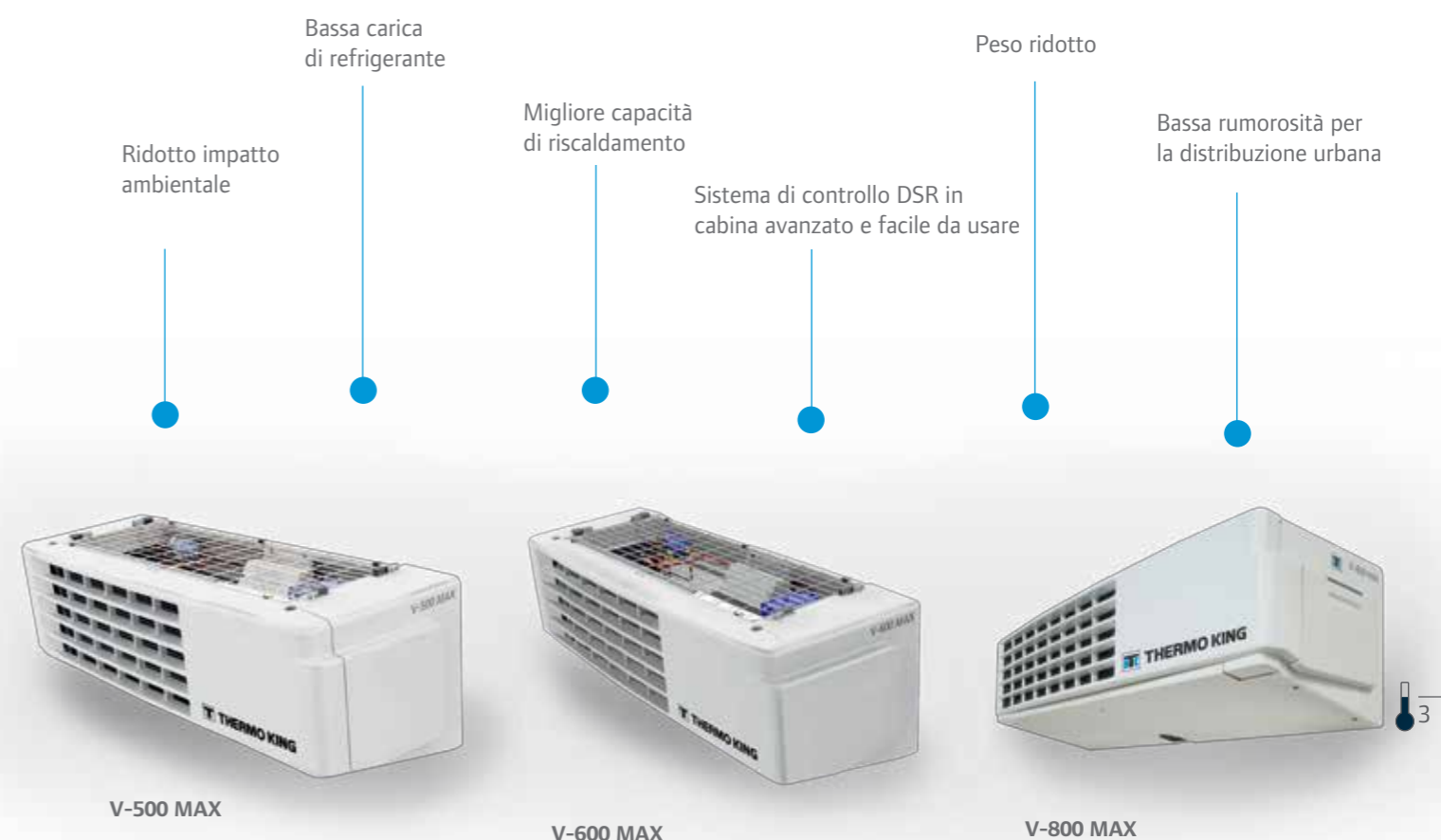


INDICE



Introduzione	2
Vantaggi	4
Sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR)	6
Caratteristiche e opzioni	8
Serie V	9
Specifiche per le unità monotemperatura	11
Specifiche per le unità multitemperatura	12
Scopri la Serie V-100/200/300	15

Caratteristiche principali

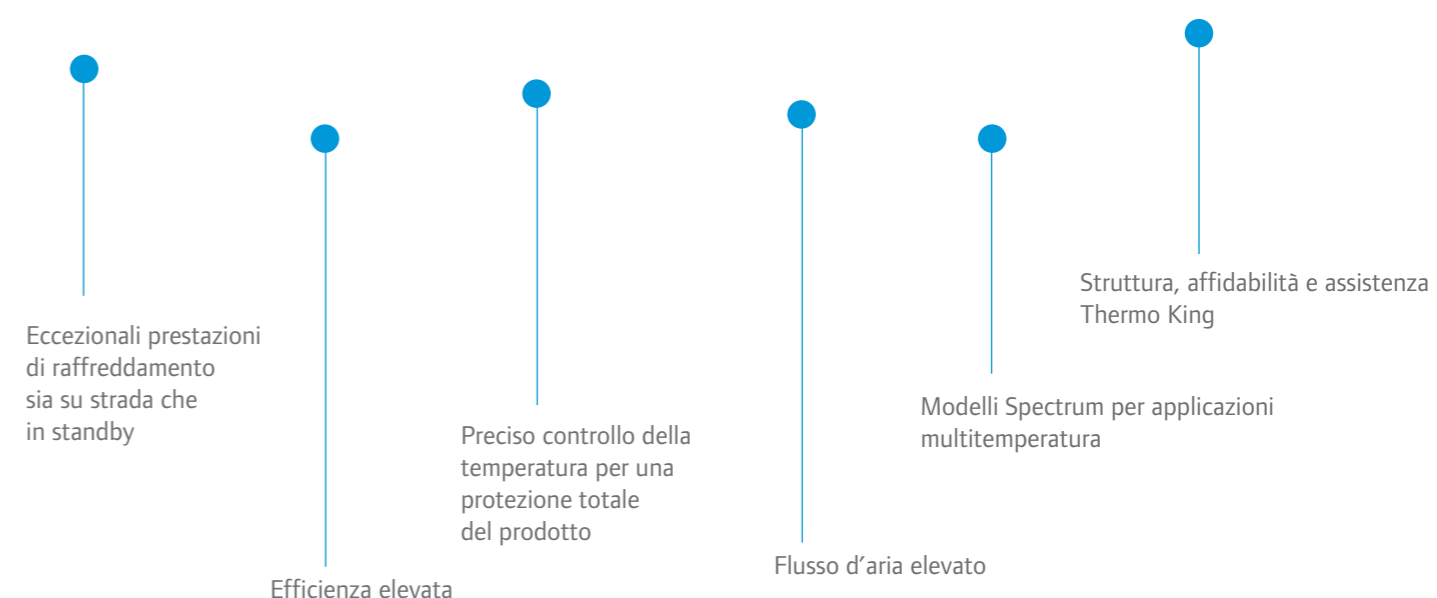


Serie V per autocarri di medie e grandi dimensioni

Introduzione

Le Serie V-500, 600 e 800 rappresentano una soluzione di controllo della temperatura non diesel a trasmissione diretta per gli operatori di autocarri di medie e grandi dimensioni da 13 a 42 m³ (surgelato) e da 30 a 54 m³ (fresco).

Per le applicazioni multitemperatura sono disponibili i modelli V-500 e 800 Spectrum. Dal momento che il compressore dell'unità di refrigerazione è azionato dal motore del veicolo, questa gamma di prodotti ha un impatto ambientale minimo che offre livelli di rumorosità e di emissione bassissimi. Tutti i modelli della serie V hanno in comune numerosi componenti, come il sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR).



Vantaggi

SERIE V-500

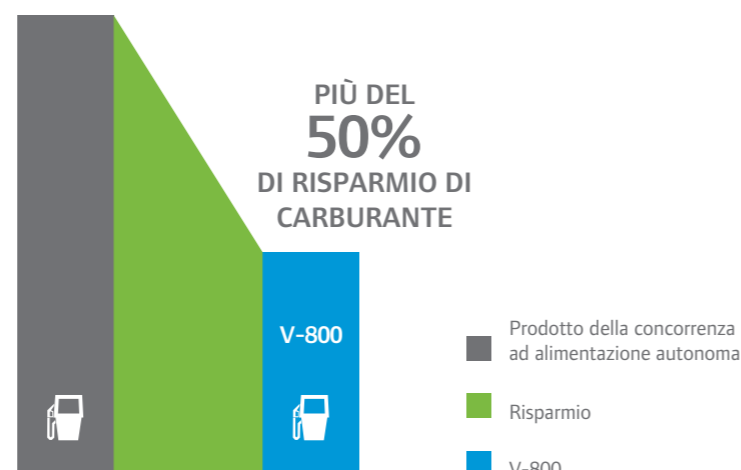
La Serie V-500 è costituita da un'unità in due pezzi che offrono il massimo in termini di prestazioni, affidabilità e facilità d'uso. Una serpentina del condensatore ridotta e interamente in alluminio e un sistema più compatto e leggero apportano numerosi vantaggi durante l'intero ciclo di vita. Il minor volume di refrigerante riduce le spese e consente una ricarica più rapida del sistema con costi di manodopera ridotti e un minor impatto ambientale. La gamma è stata pensata per facilitare le operazioni di manutenzione e di assistenza e migliorare l'effetto estetico con la copertura in plastica aumentando la resistenza alla corrosione.

SERIE V-600

La Serie V-600 è una gamma più efficiente di unità per il controllo della temperatura alimentate da veicolo che assicura un impatto ambientale decisamente più ridotto. La Serie V-600 assicura prestazioni migliori e maggiore efficienza. Un evaporatore più efficiente e una serpentina del condensatore completamente in alluminio apportano benefici significativi al ciclo di vita. Le Serie V-500 e V-600 sono dotate del compressore a disco oscillante QP16 che garantisce semplicità di installazione e dispone di un kit di trasmissione.

SERIE V-800

La Serie V-800 offre una capacità superiore che consente di ottenere l'efficienza energetica ottimale. La Serie V-800 è la gamma alimentata da veicolo più potente sia in modalità raffreddamento che riscaldamento, il che la rende più efficiente e sostenibile. Nel campo delle soluzioni ecocompatibili, la Serie V-800 rappresenta un'alternativa non diesel imbattibile per gli autocarri di grandi dimensioni, offrendo una bassa rumorosità e un peso ridotto.



Risparmio di carburante: confronto fra Serie V-800 e "prodotto della concorrenza ad alimentazione autonoma"

Vantaggi

Massima flessibilità

- Molte funzioni di serie e opzioni per soddisfare ogni necessità:
 - Possibilità di scegliere il refrigerante R-134a (V-500/800) o R-404A/R-452A (V-500/600/800) in base al setpoint dell'applicazione e alle temperature ambiente
 - Riserva elettrica
 - Riscaldamento
 - Multitemperatura (V-500/800)

Prestazioni ottimizzate

- Basso consumo di carburante, emissioni di anidride carbonica ridotte e costi di gestione minimi
Gli evaporatori più efficienti e le serpentine completamente in alluminio (V-500/600) comportano una significativa riduzione dell'impatto ambientale
- Sistema di riscaldamento migliorato
Il sistema gas caldo ottimizzato (V-500/600) e la tecnologia con valvola a 4 vie a ciclo inverso (V-800) offrono prestazioni eccezionali nelle condizioni più impegnative (ovvero basse temperature ambiente, applicazioni farmaceutiche)

- Eccezionali prestazioni di raffreddamento sia su strada che in standby
La competenza nel campo della refrigerazione offre soluzioni di abbassamento della temperatura più rapide ed efficienti per un recupero più veloce

- Evaporatori a flusso elevato

Per una migliore distribuzione della temperatura a protezione dell'integrità del carico

- Basso livello di rumorosità

La tecnologia a trasmissione diretta consente di ridurre il rumore per la distribuzione nei centri urbani

Struttura leggera

- Il peso più ridotto permette una maggiore capacità di carico e aumenta il profitto dell'utente finale

Bassa carica di refrigerante

- Il circuito frigorifero è progettato per ottimizzare l'uso del refrigerante, così da ridurre il potenziale di riscaldamento globale (GWP) e le emissioni di CO₂ equivalente. In questo modo si ottengono benefici fiscali e si riduce l'impatto ambientale

Efficienza

- Modelli progettati per garantire la massima efficienza e ridurre i consumi e il costo complessivo di proprietà per tutta la durata del prodotto

Struttura leggera

Bassa rumorosità
Basse emissioni di CO₂

Alte prestazioni

Sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR)

Sistema di controllo Direct Smart Reefer (DSR)

DSR per la gamma di prodotti Thermo King alimentati dal motore del veicolo include il comando intelligente con microprocessore. Il suo display in cabina è collegato a una scheda di controllo posizionata nel modulo del condensatore.

Caratteristiche principali:

- Semplicità di utilizzo
- Flessibile, modulare ed elegante
- Progettato per un controllo e un monitoraggio senza errori dell'unità di refrigerazione dall'interno della cabina

Display DSR in cabina

L'unità DSR in cabina offre all'utente l'interfaccia ideale. La tecnologia LCD con retroilluminazione a LED rende lo schermo facile da leggere con qualsiasi condizione di luce.

L'operatore può selezionare tra le numerose funzioni in base alle singole applicazioni di trasporto, per garantire un controllo ottimale della temperatura e l'integrità dei prodotti. In caso di malfunzionamento, un codice di allarme facilmente interpretabile consente al conducente di attuare rapidamente le necessarie contromisure. Viene fornita una staffa per installare il DSR nella posizione ottimale in qualsiasi cabina. Per l'installazione nel comparto radio è disponibile un adattatore DIN opzionale.

Caratteristiche di serie

- Monitoraggio continuo del carico e dell'unità di controllo della temperatura
- Avvio automatico per riavviare l'unità in caso di interruzione dell'alimentazione, sia in modalità con alimentazione principale, sia con alimentazione elettrica di riserva
- Registrazione completa con tre misuratori orari per calcolare il numero di ore:
 - in cui l'unità è rimasta accesa
 - in cui il compressore azionato dal veicolo è rimasto operativo
 - in cui il compressore elettrico di riserva è stato operativo
- Semplici codici di allarme con descrizioni chiare per individuare subito i problemi e ridurre i costi di manutenzione
- Promemoria per gli interventi di manutenzione per favorire verifiche preventive e ridurre i periodi di inattività
- Sbrinamento manuale o automatico per programmare l'avvio e il termine dello sbrinamento in base all'applicazione
- Antimanomissione grazie alla possibilità di rimuovere il pannello di controllo in cabina dopo la programmazione
- Protezione dell'unità tramite cicli di attivazione/disattivazione per periodi limitati e protezione dal sovraccarico per aumentare la durata di componenti elettrici e compressore
- Flusso d'aria costante durante la modalità "null" per proteggere i carichi sensibili
- Commutazione automatica tra funzionamento con batteria di alimentazione principale e modalità elettrica di riserva
- Protezione della batteria del veicolo con monitoraggio dei cali di tensione, avvio sequenziale dell'evaporatore e "avvio dolce" all'accensione dell'unità per evitare "picchi" elettrici
- Protezione del compressore con funzione facoltativa di "avvio dolce" per aumentare la durata del compressore
- Protezione del carico garantita ritardando l'avvio dell'evaporatore dopo lo sbrinamento, in modo da evitare lo scarico accidentale di acqua nello spazio occupato dal carico

Scheda di controllo DSR

- Un concetto modulare che separa le schede di controllo e del relè di potenza
- Affidabilità, possibilità di interventi e sostituzione dei componenti migliorate
- Costi di manutenzione e assistenza più bassi



Quadro comandi Platform-II

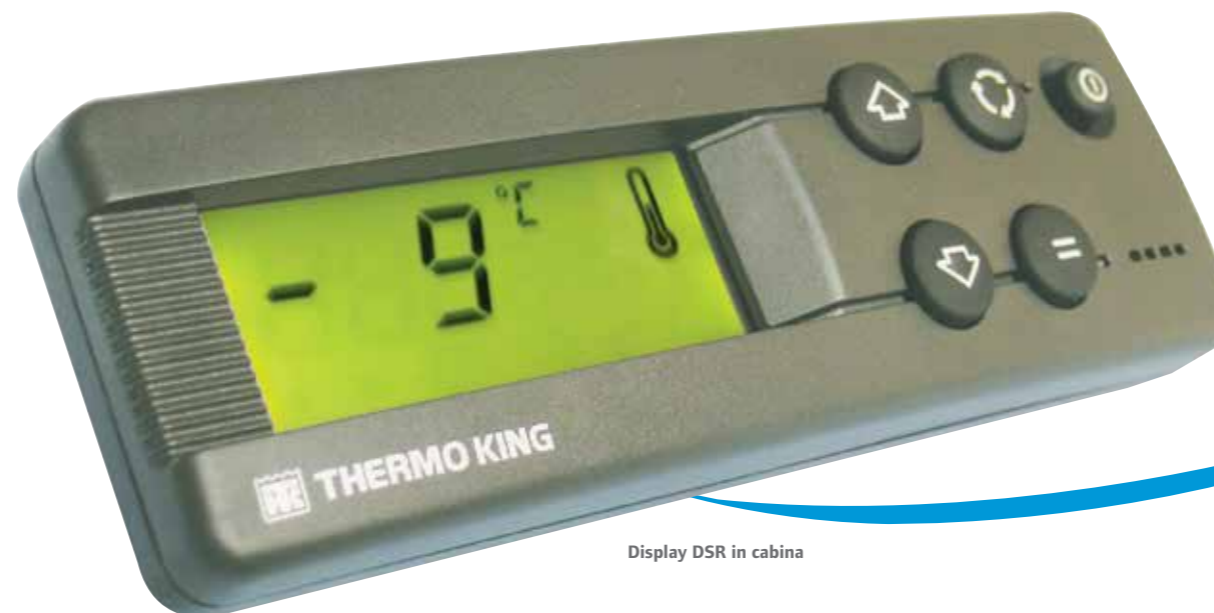
Funzioni programmabili

- I limiti del setpoint consentono una selezione dell'intervallo di temperatura ottimale
- Il blocco setpoint impedisce al conducente di modificare una temperatura prestabilita
- Gamma di controllo della temperatura
- L'allarme di superamento limiti avvisa sullo schermo quando la temperatura dell'aria di ritorno supera i limiti dell'intervallo
- Gli interruttori sugli sportelli disattivano l'unità ogni volta che uno sportello viene aperto, consentendo di conservare la temperatura e proteggere il carico
- Il segnalatore acustico avvisa l'operatore se il veicolo viene avviato quando l'unità si trova in modalità elettrica di riserva o lo sportello è aperto
- Wintrac, pacchetto software per Windows che consente di modificare i parametri di configurazione sul campo
- Gli aggiornamenti del firmware possono essere eseguiti in loco con un file specifico fornito da Thermo King

Nuove

Funzioni multitemperatura Spectrum

- Accensione e spegnimento indipendenti di ciascun compartimento
- La funzionalità migliorata dell'interruttore degli sportelli consente di controllare in modo indipendente ciascuno degli evaporatori, in modo tale che venga spento solo il compartimento con lo sportello aperto
- È possibile regolare l'intervallo del setpoint per ciascun compartimento
- Se necessario per avere una maggiore flessibilità, è possibile selezionare il funzionamento in modalità monotemperatura



Display DSR in cabina



Accensione e spegnimento di ogni compartimento



Interruttore degli sportelli migliorato



Intervallo del punto di riferimento regolabile in ciascun compartimento



Monotemperatura se necessario

Caratteristiche e opzioni

CARATTERISTICHE E OPZIONI	V-500 V-500 MAX V-600 MAX	V-500 MAX SPECTRUM	V-800 V-800 MAX	V-800 MAX SPECTRUM
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA				
Contratti di assistenza ThermoKare	▲	▲	▲	▲
ACQUISIZIONE E COMUNICAZIONE DATI				
Acquisizione dati TouchPrint	▲	▲	▲	▲
Wintrac (software per l'analisi dei dati)	▲	▲	▲	▲
Registratore dati USB	▲	▲	▲	▲
Datalogger Jr	▲	▲	▲	▲
PROTEZIONE DEL CARICO				
Interruttore degli sportelli	△	△	△	△
Adattatore DIN	△	△	△	△
Rivestimento dei tubi	△	△	△	△
Prolunga cablaggio 2 m/4 m/6 m	●	△	●	●
Prolunga tubo flessibile 2 m/4 m/6 m	●	△	●	●

● Non disponibile △ Accessorio: installato in fabbrica ▲ Accessorio: fornito dal concessionario

ThermoKare

ThermoKare offre una gamma completa di contratti di assistenza per gestire i costi di manutenzione e quindi il costo del ciclo di vita di un'unità.

Acquisizione dati TOUCHPRINT

- Registratori della temperatura facili da usare
- Stampa dei ticket di consegna e di viaggio con la semplice pressione di un pulsante
- Conforme a EN12830, marchio CE e standard IP-65

Wintrac (software per l'analisi dei dati)

Software di facile utilizzo compatibile con il sistema di controllo DSR per scaricare file di configurazione.

Registratore dati USB

Registrazione dell'umidità, della temperatura e del punto di condensazione.

Datalogger Jr

Registratore della temperatura programmabile.

Interruttori degli sportelli

Riduzione dell'aumento della temperatura del carico e risparmio del carburante all'apertura degli sportelli.

Adattatore DIN

La scatola dell'adattatore DIN consente di adattare il sistema di controllo DSR al pannello strumenti del veicolo. La scatola, dal design accattivante, consente di posizionare il sistema di controllo DSR in qualsiasi comparto radio nella cabina del conducente.

Rivestimenti dei tubi

Protezione totale di tubi e cavi su strada e resistenza completa in qualsiasi condizione climatica. Sono progettati secondo i massimi standard estetici per promuovere l'immagine del marchio e offrire una durata eccezionale. Semplicità di installazione (solo per installazioni su telaio, non per furgoni).

Prolunga per cavi

La prolunga per cavi da 2, 4 o 6 metri consente di installare facilmente (collegamento rapido) gli evaporatori in base alle esigenze del cliente e di posizionarli in modo flessibile, in particolare per le applicazioni multitemperatura.

Prolunga del tubo

Sono disponibili anche le prolunghe del tubo da 2, 4 o 6 metri (inclusi i connettori di giunzione corrispondenti) come opzione per gli evaporatori remoti.

Serie V

GAMMA

	Refrigerante	Riserva	Riscaldamento	Multitemp.
V-500 10	R-134a	×	×	×
V-500 20	R-134a	✓	×	×
V-500 MAX 10	R-404A/R-452A	×	×	×
V-500 MAX 20	R-404A/R-452A	✓	×	×
V-500 MAX 30	R-404A/R-452A	×	✓	×
V-500 MAX 50	R-404A/R-452A	✓	✓	×
V-500 MAX 10 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	×	×	✓
V-500 MAX 20 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	✓	×	✓
V-500 MAX 30 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	×	✓	✓
V-500 MAX 50 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	✓	✓	✓
V-600 MAX 10	R-404A/R-452A	×	×	×
V-600 MAX 20	R-404A/R-452A	✓	×	×
V-600 MAX 30	R-404A/R-452A	×	✓	×
V-600 MAX 50	R-404A/R-452A	✓	✓	×
V-800 10	R-134a	×	×	×
V-800 20	R-134a	✓	×	×
V-800 MAX 10	R-404A/R-452A	×	×	×
V-800 MAX 20	R-404A/R-452A	✓	×	×
V-800 MAX 30	R-404A/R-452A	×	✓	×
V-800 MAX 50	R-404A/R-452A	✓	✓	×
V-800 MAX 50 Spectrum ²	R-404A/R-452A	✓	✓	✓

✓ Incluso
× Non incluso

(1) Disponibile nelle seguenti configurazioni: ES300+ES300, ES300+ES150 ed ES300+2xES150

(2) Disponibile nelle seguenti configurazioni: ES400+ES400, ES600+ES150 ed ES600+2xES150



Serie V

Guida di selezione dell'unità

La tabella qui sotto fornisce una guida per selezionare l'unità adatta alla vostra applicazione. Le cifre si riferiscono ai volumi complessivi massimi del veicolo, calcolati in modalità di funzionamento principale a una velocità del compressore di 2.400 giri/min. e una temperatura ambiente di 30 °C.

Modello	Temperatura ambiente			
	30 °C		40 °C	
	+0/2 °C	-20 °C	+0/2 °C	-20 °C
V-500	30	13	21	10
V-500 MAX	42	25	29	19
V-500 MAX Spectrum	-	22	-	17
V-600 MAX	48	30	34	24
V-800 MAX Spectrum	-	40	-	30
V-800	44	-	31	-
V-800 MAX	54	42	38	34

Le raccomandazioni si basano su carichi pre-raffreddati e viene utilizzato il valore K di 0,35 W/m²K per prodotti congelati (-20 °C) e di 0,5 W/m²K per i prodotti freschi (0/2 °C), per una distribuzione di 8 ore. Le raccomandazioni per l'unità V-500 MAX Spectrum si basano sulla configurazione ES300+ES300 e per la V-800 MAX Spectrum su una configurazione ES400+ES400. Le raccomandazioni non offrono garanzie sulle prestazioni poiché devono essere prese in considerazione molte variabili. Per maggiori informazioni rivolgersi al proprio concessionario Thermo King.

Specifiche per le unità monotemperatura

CARATTERISTICHE TECNICHE		V-500	V-500 MAX	V-600 MAX	V-800	V-800 MAX
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C						
	°C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C
Aria di ritorno/alimentazione principale	W	3.915	1.655	4.890	2.630	5.910
Alimentazione elettrica di riserva 50 Hz	W	3.160	1.090	4.215	1.830	4.970
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI -18 °C/2.400 GIRI/MIN						
Compressore principale a disco oscillante:	W	-	3.600	4.000	-	7.030
Funzionamento elettrico di riserva	W	-	3.120	3.200	-	6.450
FLUSSO D'ARIA						
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m ³ /h	2.200	2.200	2.580	2.680	2.680
PESO						
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	53	53	53	100	100
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	125	125	125	160	160
Evaporatore	kg	25,5	25,5	28	35	35
Compressore a disco oscillante	kg	7,1	7,1	7,1	8,5	8,5
COMPRESSORE						
Modello		QP16	QP16	QP16	QP21	QP21
Cilindrata	cc	163	163	163	215	215
Numero di cilindri		6	6	6	10	10
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA						
Tensione/fase/frequenza		400/3/50 - 380/3/60 - 230/3/50 - 230/3/60 230/1/50 - 230/1/60			400/3/50 - 400/3/60 - 230/3/50 - 230/3/60	
Potenza nominale	kW	6,4 (400/3/50)	6,4 (400/3/50)	6,4 (400/3/50)	8,2 (400/3/50)	8,2 (400/3/50)
CARICA DEL REFRIGERANTE						
Carica		10:2,0 20:2,2	10:2,1 20/30:2,2 50:2,3	10:2,2 20/30:2,3 50:2,4	10:4,55 20:4,85	10/30:4,7 20/50:5
GENERICO						
Refrigerante		R-134a	R-404A/R-452A	R-404A/R-452A	R-134a	R-404A/R-452A
Sistema di controllo		DSR III	DSR III	DSR III	DSR III	DSR III
SBRINAMENTO						
Sbrinamento		Sbrinamento automatico a gas caldo/Ciclo inverso				



Specifiche per le unità multitemperatura

CARATTERISTICHE TECNICHE		V-500 MAX SPECTRUM					
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C							
		ES300 MAX + ES300 MAX		ES300 MAX + 2xES150 MAX		ES150 MAX + ES300 MAX	
Aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C	
Capacità su unità alimentata a motore	W	2.390		2.390		2.390	
Capacità in stand-by elettrico	W	2.005		2.005		2.005	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE							
		ES300 MAX		2xES150 MAX		ES150 MAX	
Aria di ritorno verso l'evaporatore		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Capacità su unità alimentata a motore	W	3.585	1.930	3.975	2.055	2.925	1.580
Capacità in stand-by elettrico	W	3.385	1.745	3.595	1.770	2.580	1.380
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO							
Principale	W	3.600					
Funzionamento elettrico di riserva	W	3.120					
FLUSSO D'ARIA							
		ES300 MAX + ES300 MAX		ES300 MAX + 2xES150 MAX		ES150 MAX + ES300 MAX	
Funzionamento con motore diesel ad alta velocità	m³/h	2x1.185		1.185+(2x700)		1.185+700	
PESO							
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	53					
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	125					
Evaporatore ES300 MAX	kg	18					
Evaporatore ES150 MAX	kg	12,5					
Compressore a disco oscillante	kg	7,1					
COMPRESSORE							
Modello		QP 16					
Cilindrata	cc	163					
Numero di cilindri		6					
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA							
Tensione/fase/frequenza		400/3/50 - 230/3/50 - 230/3/60 - 230/1/50 - 230/1/60 - 380/3/60					
Potenza nominale	kW	6,4 (400/3/50)					
CARICA DEL REFRIGERANTE							
Carica	kg	10: 2,3 - 20/30: 2,4 - 50: 2,5					
GENERIC (LUNGHEZZA CELLA, REFRIGERANTE...)							
Refrigerante		R-404A/R-452A					
Sistema di controllo		DSR III					
SBRINAMENTO							
Sbrinamento		Sbrinamento automatico a gas caldo					

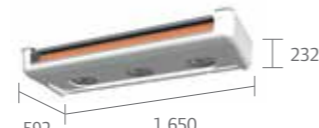
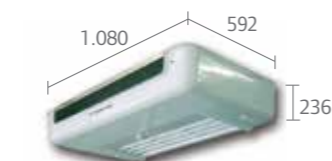
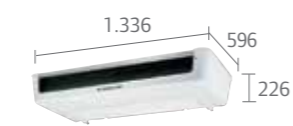
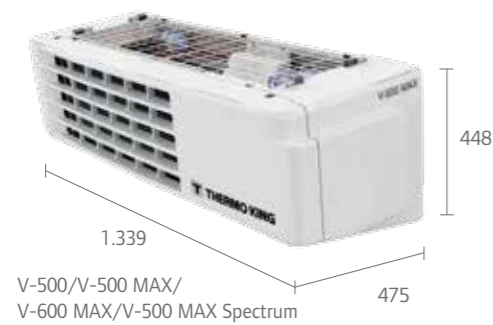
Specifiche per le unità multitemperatura

CARATTERISTICHE TECNICHE		V-800 MAX SPECTRUM							
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C									
		ES400 MAX+ ES400 MAX		ES600MAX+ ES150 MAX		ES600 MAX+ 2x ES150 MAX			
Aria di ritorno verso l'evaporatore	°C	-20 °C		-20 °C		-20 °C			
Capacità su unità alimentata a motore	W	4.395		3.850		4.300			
Capacità in stand-by elettrico	W	3.595		3.385		3.595			
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO INDIVIDUALE									
		ES400 MAX		ES600 MAX		ES150 MAX		2xES150 MAX	
Aria di ritorno verso l'evaporatore		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Capacità su unità alimentata a motore	W	5.740	3.300	6.765	3.460	3.975	2.270	5.640	2.995
Capacità in stand-by elettrico	W	5.300	3.010	6.305	3.110	3.850	2.165	5.045	2.705
CAPACITÀ DI RISCALDAMENTO									
Principale	W	4.500							
Funzionamento elettrico di riserva	W	4.000							
FLUSSO D'ARIA									
		ES400 MAX + ES400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + 2xES150 MAX			
Funzionamento con motore diesel ad alta velocità	m³/h	1.760x2		2.260+890		2.260+(2x890)			
PESO									
Condensatore senza alimentazione elettrica di riserva	kg	100							
Condensatore con alimentazione elettrica di riserva	kg	160							
Evaporatore ES600 MAX	kg	28							
Evaporatore ES400 MAX	kg	20							
Evaporatore 2xES150 MAX	kg	25							
Evaporatore ES150 MAX	kg	12,5							
Compressore a disco oscillante	kg	8,5							
COMPRESSORE									
Modello		QP21							
Cilindrata	cc	215							
Numero di cilindri		10							
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA									
Tensione/fase/frequenza		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
Potenza nominale	kW	8,2 (400/3/50)							
CARICA DEL REFRIGERANTE									
Carica	kg	ES400+ES400: 5,2 - ES600+ES150: 5,0 - ES600+2xES150: 5,15							
GENERIC									
Refrigerante		R-404A/R-452A							
Sistema di controllo		DSR III							
SBRINAMENTO									
Sbrinamento		Sbrinamento automatico a gas caldo							

Nota: le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.

Scopri la Serie V-100/200/300*

Dimensioni (mm)



La gamma di prodotti Serie V di Thermo King comprende anche prodotti per piccoli autocarri e furgoni. Come la Serie più grande, V-100, V-200, V-200s e V-300 offrono prestazioni ottimali utilizzando meno carburante ed emettendo meno rumore.

La gamma è adatta a spazi di carico da 5 a 17 m³ (congelato) e da 12 a 28 m³ (fresco).

Massima flessibilità

V-100, V-200 e V-300 offrono molteplici opzioni per adattarsi a ciascuna applicazione contenente il refrigerante R-134a per i carichi freschi/alta temperatura ambiente ed R-404A/R-452A per i prodotti congelati, il funzionamento elettrico di riserva e la capacità di riscaldamento. La gamma comprende i modelli Spectrum V-200 MAX e V-300 MAX per i veicoli multitemperatura.

Ottime prestazioni in ogni tipo di condizioni

L'elevata capacità e il grande flusso d'aria consentono una distribuzione della temperatura ottimale, oltre ad un abbassamento e a un recupero della temperatura più rapidi per proteggere il carico dopo l'apertura degli sportelli.

Semplicità di utilizzo

V-100, V-200 e V-300 godono degli stessi vantaggi del sistema di controllo DSR in cabina, inclusi la facilità di utilizzo, la flessibilità e le funzioni di allarme.

Forma e funzione

I moduli condensatore sono compatti, eleganti ed aerodinamici. Possono essere installati sul tetto del veicolo oppure sulla cabina.

Gli evaporatori dalla linea sottile garantiscono uno spazio di carico massimo, che risulta critico nei veicoli più piccoli.



V-100/V-200s con e senza alimentazione elettrica di riserva
V-200/V-300 senza alimentazione elettrica di riserva



V-200/V-300 con alimentazione elettrica di riserva

* per maggiori dettagli vedere Serie V TK52385, Ottimo controllo della temperatura per autocarri di piccole dimensioni e furgon



CONDIZIONI DI GARANZIA

Thermo King garantisce che il nuovo prodotto fornito è libero da difetti di materiale e lavorazione per il periodo di tempo specificato nelle garanzie applicabili. Le condizioni specifiche della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta.





europe.thermoking.com



Per ulteriori informazioni contattare:



Thermo King è un marchio di Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) realizza ambienti sicuri, confortevoli ed efficienti per migliorare la qualità della vita. I nostri dipendenti e la nostra famiglia di marchi, tra cui Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane®, collaborano per migliorare la qualità dell'aria nelle abitazioni e negli stabilimenti, nel trasporto e nella conservazione di alimenti e merci deperibili, nonché per aumentare la produttività e l'efficienza industriale. Siamo un'azienda globale il cui obiettivo è un mondo all'insegna del progresso sostenibile e di risultati duraturi.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Belgio.

© 2016 Ingersoll-Rand Company Limited TK 65010 (06-2016)-IT3