

Il vantaggio dell'originale

La differenza si vede

Sensori temperatura dell'aria e refrigerazione unità Thermo King

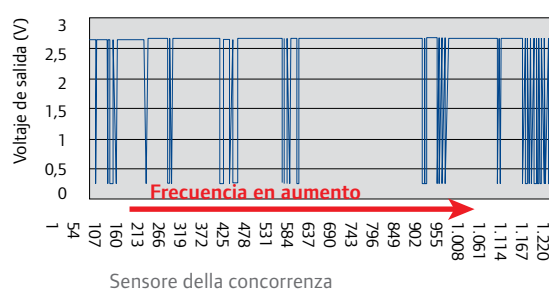
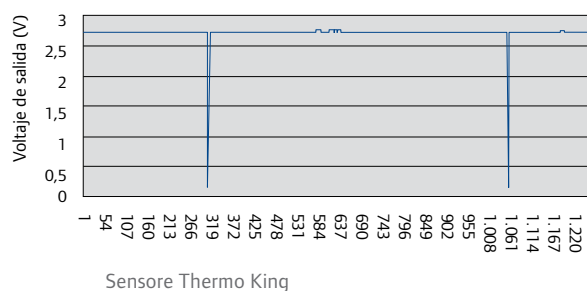
Prima di essere immessi sul mercato, i componenti elettrici Thermo King sono sottoposti a test rigorosi usando attrezzature progettate per portare al limite i componenti e risolvere qualsiasi problema PRIMA che la parte sia usata in un'unità Thermo King, garantendo:

- Qualità costante nel tempo – per assicurare letture altamente precise.
- Struttura resistente – grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità testati per gli standard ambientali di Thermo King.

Vantaggio Thermo King: struttura in ferrite

I sensori Thermo King hanno una struttura in ferrite che consente di evitare i falsi allarmi.

VANTAGGIO: Meno falsi allarmi significano meno tempi di inattività.



Struttura in ferrite = maggiore precisione = meno falsi allarmi = maggiore tempo di attività

Vantaggio Thermo King: struttura e verifica ad elevata precisione

Affidabilità e precisione sono fondamentali, e ad ogni componente è riservata grande attenzione per fare sì che soltanto ai componenti elettrici di qualità migliore venga abbinato il nome di Thermo King.

- Pensata per ottenere precisione fino a -18 gradi centigradi
- Sensori ridondanti con corrispondenza sensore-sensore per garantire precisione
- Qualità costante nel tempo, verifiche continue
- Esempi: – Test immersione liquido-liquido – Test umidità e vibrazioni

Vantaggio Thermo King: Materiali e struttura di alta qualità

I sensori Thermo King sono dotati di:

- Materiali per assorbimento degli urti per ridurre al minimo le vibrazioni e gli urti causati dai dossi stradali
- Resistenti, senza processo di saldatura e di crimpatura per eliminare i giunti di saldatura freddi e rotti



Vantaggio Thermo King: processo di produzione automatizzato

Un processo di produzione automatizzato garantisce sensori resistenti e di alta qualità.

- Metodi di saldatura ibridi – circuiti elettrici puliti e asciutti
- Processi di calibrazione – processo di calibrazione controllato e automatizzato con apparecchiature esclusive progettate per calibrare e marcare i sensori, riducendo i guasti manuali e assicurando un prodotto costante
- Processo di produzione pensato per garantire la risposta temporale tra i collegamenti dei sensori ridondanti con l'innesco di meno allarmi di sensore guasto



La differenza si vede
**Il vantaggio
dell'originale**