



**THERMO KING**

## *Serie B*

*Sistema di controllo della temperatura  
completamente elettrico di massimo  
livello per prodotti refrigerati*



- *Compatibile con veicoli provvisti di sistema di climatizzazione originale*
- *Evaporatore dalla linea ultrasottile per garantire il minimo ingombro*
- *Nessuna modifica del veicolo necessaria*
- *Consumi di corrente elettrica ridotti*
- *Funzionamento con alimentazione principale e di riserva*
- *Massime prestazioni*

 **Ingersoll Rand**

## Serie B

B-100, la nuova gamma di unità completamente elettriche, offre un'eccezionale capacità di refrigerazione per autocarri e furgoni di piccole dimensioni. Non richiede l'utilizzo di compressori nel vano motore diesel e consente di utilizzare il sistema di climatizzazione originale del veicolo. Il sistema viene alimentato dalla batteria del veicolo (si consiglia un alternatore con capacità minima di 90 Ah e 125 A) e gestito dal sistema di controllo "Direct Smart Reefer" di Thermo King.

La gamma B-100 è dotata di un evaporatore ultrasottile con montaggio a soffitto che rende possibile una maggiore capacità di carico. È realizzata e garantita dal leader mondiale dei sistemi di controllo della temperatura per il trasporto, che offre inoltre una rete di assistenza globale, Thermo Assistance, disponibile in più lingue e attiva 24 ore su 24, 7 giorni su 7: un'altra ottima ragione per scegliere la serie B-100 di Thermo King.

### Descrizione

L'unità di refrigerazione B-100 di Thermo King rappresenta un sistema di raffreddamento concepito principalmente per il trasporto di prodotti freschi su autocarri e furgoni di piccole dimensioni. Il compressore è alimentato dalla batteria del veicolo. Il modello 20 della serie B-100 è dotato di un motore CA nell'unità di condensazione, che consente l'alimentazione elettrica in modalità di riserva.

### Modelli disponibili

- **B-100 10**  
Funzionamento in sola modalità di raffreddamento con compressore alimentato dalla batteria del veicolo.
- **B-100 20**  
Analogo al modello B-100 10, ma prevede l'alimentazione elettrica in modalità di riserva
  - Alimentazione necessaria (indicativa): 63 A/13,5 Vcc e 31 A/27 Vcc
  - Potenza nominale dell'alternatore del veicolo: 125 A
  - Capacità minima nominale della batteria del veicolo: 90 Ah

### Procedura

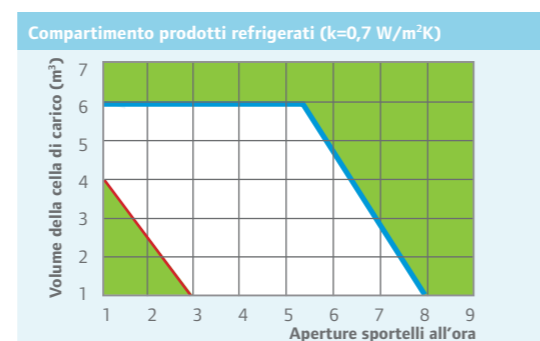
Avvio-arresto del raffreddamento in modalità di alimentazione a batteria/elettrica di riserva.  
Protezione da bassa tensione della batteria.

### Capacità di refrigerazione

Capacità di raffreddamento netta del sistema a una temperatura ambiente di +30° C, in conformità al certificato ATP M620

Serie B		
Funzionamento su strada		
0° C (32° F)	1.050 W	3.586 BTU/h
-20° C (-4° F)	390 W	1.332 BTU/h
Alimentazione elettrica di riserva		
0° C (32° F)	1.080 W	3.688 BTU/h
-20° C (-4° F)	430 W	1.469 BTU/h
Refrigerante		
R-134a		

### Guida alla scelta delle unità serie B



Esempio: temperatura ambiente massima 30° C (86° F), compartimento prodotti refrigerati a 3° C (37° F), 5 aperture sportelli all'ora. L'unità B-100 è adatta a veicoli con capienza massima di 6 m³ (212 piedi cubi).

### Prestazioni della ventola dell'evaporatore

Prestazioni della ventola dell'evaporatore alla pressione statica esterna della colonna d'acqua di 0 mm (0 pollici):

Volume del flusso d'aria: 680 m³/h (400 piedi cubi/min)

### Componenti del sistema

Condensatore  
Evaporatore ultrasottile ES100  
Kit d'installazione  
Quadro comandi in cabina

### Compressore

Numero di cilindri: 2  
Cilindrata: -47,7 cc (2,9 pollici cubi)

### Impianto di refrigerazione

HFC R-134a  
Cloro: Zero  
Tasso di impoverimento dell'ozono: Zero  
Carica del refrigerante: 0,95 kg

### Sbrinamento

Sbrinamento automatico a gas caldo

### Caratteristiche standard

Quadro comandi in cabina con termometro digitale a LED  
Sbrinamento automatico a gas caldo  
Termostato elettrico

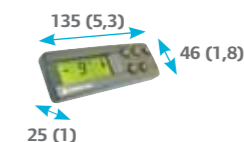
### Motori elettrici

- **Opzioni tensione CC:**  
12 e 24 Vcc
- **Opzioni alimentazione elettrica di riserva:**  
230 V/Monofase/50 Hz  
230 V/Monofase/60 Hz  
115 V/Monofase/60 Hz
- **Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione principale:**  
63 A a 12 Vcc  
31 A a 24 Vcc
- **Consumo totale di corrente in modalità di alimentazione di riserva:**  
5,5 A 230 V/Monofase/50 Hz  
6,8 A 230 V/Monofase/60 Hz  
11,0 A 115 V/Monofase/60 Hz

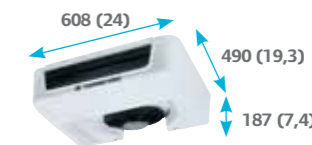
### Dimensioni



Condensatore



Sist. contr. in cab. Direct Smart Reefer



Evaporatore ultrasottile ES 100

Dimensioni in millimetri (pollici)

### Peso (indicativo)

B-100 10 47 kg  
B-100 20 59 kg  
ES100 9 kg

### Compendio di garanzia

Le condizioni della garanzia Thermo King sono disponibili su richiesta. Si garantisce che l'unità e i suoi componenti sono privi di difetti nei materiali e nella lavorazione a partire dalla data di entrata in servizio secondo i termini (in mesi) specificati nella garanzia espressa Thermo King. Il fabbricante non è e non può essere ritenuto responsabile dal punto di vista contrattuale o civile (comprese piena responsabilità e negligenza) per qualsiasi danno particolare, indiretto o conseguente, compresi, ma non limitatamente a, qualsiasi lesione o danno ai veicoli, ai contenuti o a terzi causati dall'installazione, uso o guasto meccanico di qualsiasi prodotto Thermo King.

## Panoramica delle caratteristiche e degli optional

Caratteristiche e optional		B-100
<b>GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA</b>		
1	Contratti di assistenza ThermoKare	▲
<b>ACQUISIZIONE E COMUNICAZIONE DEI DATI</b>		
2	Acquisizione dati TKDL	▲
3	Wintrac (software per l'analisi dei dati)	▲
<b>PROTEZIONE DEL CARICO</b>		
4	Interruttore degli sportelli	△
<b>GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA</b>		
5	Adattatore DIN	△
6	Rivestimento dei tubi	△
7	Protezione per la neve (denominata anche kit deflettori)	△

△ Optional installato in fabbrica    ▲ Optional fornito dal concessionario

### 1 ThermoKare

ThermoKare offre una gamma completa di contratti di assistenza per gestire i costi di manutenzione e quindi il costo del ciclo di vita di un'unità.

### 2 Acquisizione dati TKDL

- Registratori della temperatura facili da usare
- Stampa dei biglietti di consegna e di viaggio con la semplice pressione di un pulsante
- Conforme a EN12830, marchio CE e standard IP-65

### 3 Wintrac (software per l'analisi dei dati)

Software di facile utilizzo con sistema di controllo DSR per scaricare file di configurazione.

### 4 Interruttori degli sportelli

Riduzione dell'aumento della temperatura del carico e risparmio del carburante all'apertura degli sportelli.

### 5 Adattatore DIN

La scatola dell'adattatore DIN consente di adattare il sistema di controllo DSR al pannello strumenti del veicolo. La scatola progettata dal punto di vista estetico consente di posizionare il sistema di controllo DSR in qualsiasi comparto radio nella cabina del conducente.

### 6 Rivestimenti dei tubi

Protezione totale di tubi e cavi su strada e la resistenza completa in qualsiasi condizione climatica. Progettati dal punto di vista estetico per promuovere l'immagine del marchio e con una durata eccezionale. Semplicità di installazione (solo per installazioni su telaio, non per furgoni).

### 7 Protezioni per la neve

Le protezioni per la neve Thermo King sono progettate per proteggere l'unità da condizioni climatiche estreme. Grazie al design aerodinamico, le protezioni per la neve impediscono l'accumulo di neve e ghiaccio sui ventilatori dell'unità, che potrebbe comportare costi di manutenzione e legati ai tempi di inattività, aumentando di conseguenza i tempi di funzionamento dell'unità.

## Soluzioni di assistenza ThermoKare

ThermoKare è un serie completa di contratti di assistenza concepiti per parchi veicoli operanti a livello nazionale o internazionale. I contratti sono studiati per ottimizzare l'efficienza dei parchi veicoli, ridurre al minimo i costi operativi e massimizzare il valore alla rivendita delle unità. La gamma delle nostre soluzioni di assistenza personalizzate comprende servizi studiati per eliminare impegni minori dalle attività quotidiane, come la pianificazione degli interventi di manutenzione, l'interpretazione delle fatture e l'amministrazione generale del parco veicoli. Le soluzioni di assistenza ThermoKare vanno dalla copertura dei soli problemi amministrativi fino alla copertura completa contro tutti i rischi, che offre massima tranquillità e costi fissi concordati.

**Per ulteriori informazioni su ThermoKare, contattare il proprio rappresentante locale Thermo King.**

### Thermo Assistance

Thermo Assistance è un servizio di assistenza telefonica multilingue utilizzabile in caso di guasto, 24 ore su 24 in tutta Europa, che vi mette in contatto diretto con un concessionario autorizzato al servizio assistenza ogni qualvolta ne avete necessità.



## Rete di concessionari per l'assistenza Thermo King

### Ovunque in Europa

- Presenza in tutto il territorio europeo
- Aperti e disponibili 24/7
- Oltre 300 punti di assistenza autorizzati
- 1.300 tecnici certificati





Thermo King Corporation è un'azienda del gruppo Ingersoll Rand, leader a livello mondiale nella realizzazione e nel supporto di ambienti sicuri, confortevoli ed efficienti sotto il profilo energetico. Fondata nel 1938, produce sistemi di controllo della temperatura destinati al settore dei trasporti e, in particolare, a semirimorchi, vani di autocarri, autobus, container per imbarco e vagoni ferroviari.

L'azienda gestisce in tutto il mondo 10 stabilimenti produttivi e 17 centri di distribuzione di parti di ricambio. Le vendite e l'assistenza vengono gestite da una rete mondiale di concessionari costituita da 865 aziende indipendenti dislocate in 75 paesi.

[europe.thermoking.com](http://europe.thermoking.com)

[thermoking.com](http://thermoking.com)

[ingersollrand.com](http://ingersollrand.com)

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare: