



SLX

Massime prestazioni, minimo impatto ambientale

*Refrigerazione per semirimorchi
monotemperatura*

- *Basso consumo di carburante*
- *Costi del ciclo di vita contenuti*
- *Semplice da utilizzare*
- *Monitoraggio e gestione dati ottimali*





Indice

SLX: un nuovo punto di riferimento nel settore	3
• Riduzione dei costi	4
• Minimizzare l'impatto ambientale	6
• Monitoraggio e gestione dati ottimali	8
• Protezione totale del carico	9
La storia vista da dentro: un nuovo standard nell'affidabilità	10
Prestazioni, caratteristiche principali e opzioni	12
Pacchetti opzioni, personalizzati per la vostra attività	13
Caratteristiche e opzioni	14
TotalKare: tranquilli e sereni lungo tutto il tragitto	16
Parti di ricambio originali	17
Rete di concessionari per l'assistenza	17
Caratteristiche tecniche SLX	18

SLX: un nuovo punto di riferimento nel settore

Come standard di riferimento nel settore, la gamma SL di Thermo King per la refrigerazione di semirimorchi ha offerto prestazioni e affidabilità eccezionali, oltre a moltissimi vantaggi in termini di risparmio sui costi. Mantenendo il meglio della gamma SL e tenendo a mente le vostre precise necessità, il nuovo SLX di Thermo King fa un ulteriore passo avanti.



La gamma SLX offre costi di carburante ridotti, funzionamento molto silenzioso, protezione del carico efficiente e una facilità di utilizzo senza uguali. Minimizzando il consumo di carburante, le emissioni del motore e il livello di rumore durante il funzionamento, l'SLX vi offre la soluzione ideale per il controllo della temperatura, per un utilizzo responsabile nei confronti dell'ambiente.





Riduzione dei costi

Nel settore dei trasporti odierno, sempre più competitivo, mantenere bassi i costi del carburante e di manutenzione è un fattore della massima priorità. Con l'unità SLX vi offriamo un compagno di viaggio con un ottimo rapporto qualità-prezzo.



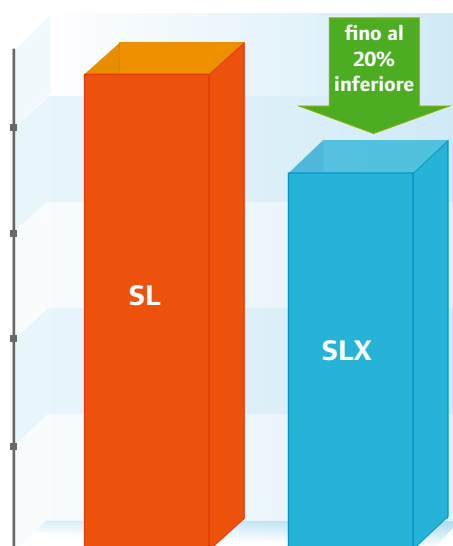
Il carburante può rappresentare oltre il 50% del costo totale del ciclo vita di un'unità di refrigerazione e i prezzi del petrolio aumentano continuamente. Per ridurre al minimo i vostri costi, la gamma SLX vi offre risparmi di carburante ineguagliabili.

Poiché è possibile accedere facilmente a tutti i componenti, la manutenzione e l'assistenza sono semplici.

Bassi consumi energetici

È dimostrato che i sistemi di refrigerazione con trasmissione a cinghia siano i più efficienti. L'unità SLX ottimizza tale tecnologia per consentire la conversione di energia più efficiente mai raggiunta. Testata in condizioni che riproducono fedelmente un ciclo giornaliero tipico (preraffreddamento di un semirimorchio e funzionamento con un'alternanza di regimi motore alti e bassi), l'unità SLX ha mostrato risparmi fino al 20% rispetto al sistema SL, già leader nel settore. Miglioramenti di tale portata avranno un impatto significativo e misurabile sui vostri costi di carburante.

Confronto dei consumi di carburante





Minore manutenzione

La configurazione innovativa dell'unità SLX offre accesso veloce e facile per le operazioni di assistenza e manutenzione. Riducendo i regimi del motore, l'unità SLX offre un ambiente operativo più favorevole per aumentare ulteriormente la durata dei componenti. Dove sono stati introdotti nuovi componenti, questi sono stati completamente testati nelle condizioni più impervie.

Massimo utilizzo delle attrezzature, tempi di fermo minimi

I nostri clienti si affidano al sistema di controllo della temperatura per avere prestazioni efficienti, giorno dopo giorno. Per ottimizzare l'utilizzo delle apparecchiature i tempi di fermo devono essere ridotti al minimo. Controlli automatizzati prima della partenza e monitoraggio continuo dei componenti critici su strada riducono il rischio di interventi straordinari, salvaguardando al contempo il carico. Con il sistema di controllo di ultima generazione Smart Reefer 2 (SR-2) dell'unità SLX, avete a portata di mano tali vantaggi e un'assoluta tranquillità.

Valore residuo più alto

Una considerazione importante nel costo del ciclo di vita di apparecchiature costose è il loro valore residuo. La gamma SL ha dimostrato di avere i prezzi di rivendita più alti sul mercato. Le prestazioni migliori e i costi di funzionamento minori dell'unità SLX garantiranno valori residui ancora migliori.



Pensando all'ambiente

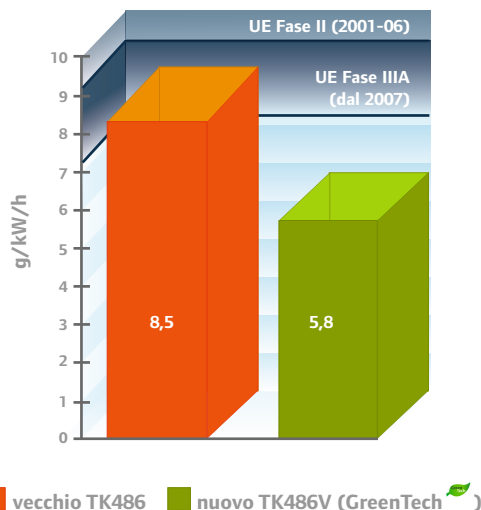
Minimizzare l'impatto ambientale

Fin dall'inizio del progetto di sviluppo dell'unità SLX, un impegno fondamentale è stato quello di ridurre l'impatto ambientale. Il team di progettazione ha effettuato una valutazione del ciclo di vita della gamma SL per identificare le aree in cui si potevano ottenere i guadagni maggiori senza compromettere il costo complessivo o le prestazioni. Il risultato è una gamma di prodotti con un impatto ambientale sostanzialmente ridotto.

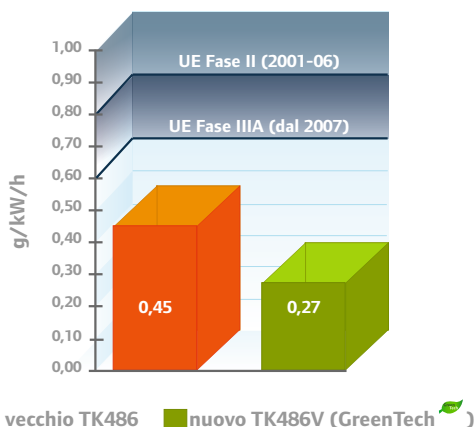
Riduzione delle emissioni di gas di scarico

Per le apparecchiature di refrigerazione, le emissioni di particolato, di idrocarburi non metanici e di ossidi di azoto (PM, NMHC e NOx) sono regolate dalla normativa UE Fase IIIA (Direttiva 97/68/CE). Il motore GreenTech della gamma SLX offre emissioni di gas di scarico notevolmente inferiori rispetto ai requisiti di tale normativa. Il simbolo GreenTech garantisce che la gamma SLX disponga del motore ecocompatibile TK486V.

Emissioni di NOx e di NMHC



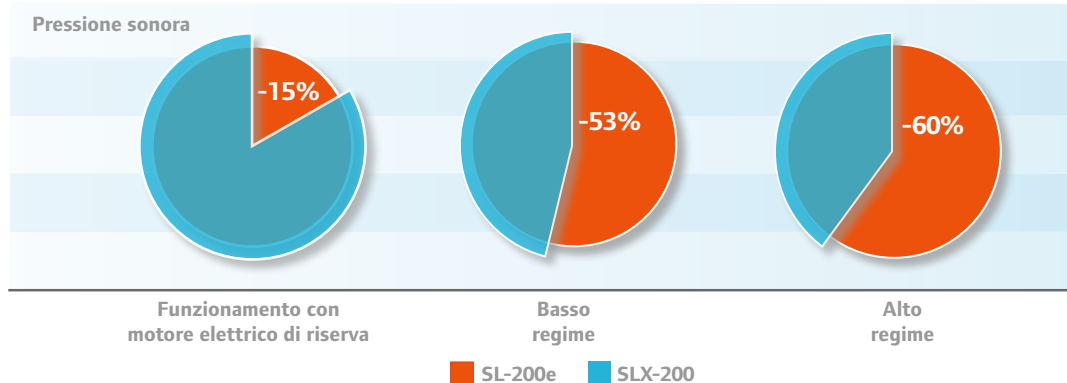
Emissioni di materiale particolato



Funzionamento silenzioso

Il rumore può essere contenuto e ridotto all'origine. Con l'unità SLX godrete di entrambi gli approcci. Grazie all'integrazione di componenti silenziosi funzionanti a regimi inferiori, i livelli di rumore vengono significativamente ridotti. Il risultato è un'unità silenziosa, che migliora il comfort del conducente e consente il funzionamento in ambienti sensibili all'inquinamento acustico.

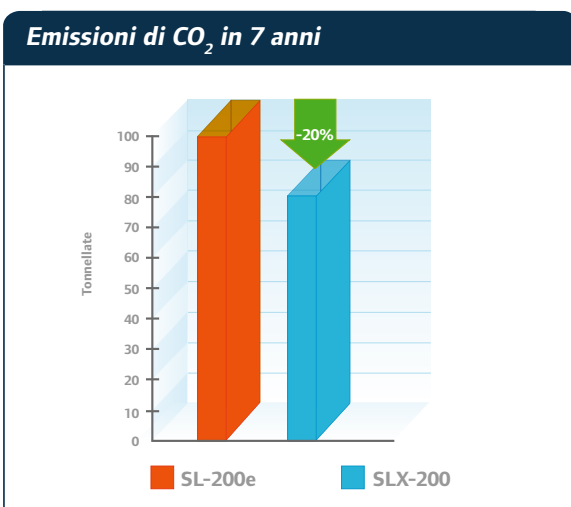
Riduzione dei livelli di rumorosità






Riduzione delle emissioni di CO₂

Ogni litro di gasolio bruciato emette 2,7 kg di CO₂. Di conseguenza un utilizzo efficiente di carburante equivale a una quantità inferiore di CO₂. In una vita media di 7 anni, l'unità SLX può ridurre le emissioni di CO₂ fino al 20% (oltre 17 tonnellate).



Riduzione dell'impatto ambientale e dei costi

L'unità SLX offre prestazioni che minimizzano il costo del ciclo di vita e l'impatto ambientale.

- Intervallo di manutenzione di 3.000 ore: minimizza sprechi di olio, filtri e refrigeranti.
- Cycle-Sentry: ferma il motore quando non è necessaria la refrigerazione, risparmiando carburante e riducendo le emissioni.
- Opzione diesel/elettrico: consente basso livello di rumorosità, funzionamento a zero emissioni di notte o in aree ad accesso limitato.
- Compatibilità con carburante ecologico: il motore GreenTech  è approvato per l'utilizzo con carburanti B5, senza necessità di modificare le scadenze fissate per la manutenzione.
- Refrigerante R-404A:
 - Potenziale di riduzione dell'ozono (ODP) nullo
 - Zero clorofluorocarburi (CFC)
 - Zero idroclorofluorocarburi (HCFC)
 - Zero cloro

Prodotto nel rispetto del mondo che ci circonda

La gamma SLX è prodotta dallo stabilimento all'avanguardia Thermo King di Galway, Irlanda. L'impianto mantiene lo standard ISO 14001 per la Gestione ambientale dal 2000. Controlli regolari effettuati dall'agenzia per la protezione ambientale confermano una continua riduzione dell'impatto ambientale diretto.

Minimizzazione dei rifiuti

La scelta di materiali per l'unità SLX comprende il riciclaggio come priorità. L'unità SLX è riciclabile al 99,7% del peso.

Materiali scelti con cura

I materiali e i processi utilizzati per la realizzazione dell'unità SLX devono soddisfare severi requisiti ambientali, mantenendo al contempo la capacità di soddisfare le condizioni di funzionamento più difficili.



- 1 Pannelli superiori in resina Geloy* ASA:**
 - Colori saturi: senza verniciatura, senza rilascio di solventi
 - Riciclabili al 100%
- 2 Verniciatura all'acqua per proteggere le tubazioni in rame**
 - Evita tutti i solventi
 - 20% di giunti saldati in meno, potenziale di perdite ridotto
- 3 Sportelli inferiori in acciaio zincato:**
 - Riciclabili al 100%
 - Verniciati a polvere: meno del 2% di perdite, senza rilascio di solvente
- 4 Imballaggio:**
 - Casse d'imballaggio restituibili e riciclabili
 - I principali fornitori utilizzano imballaggi restituibili

Monitoraggio e gestione dati ottimali

Spinti da crescenti preoccupazioni sulla qualità dei prodotti, i governi e i consumatori di tutto il mondo richiedono un controllo più rigido e un monitoraggio più preciso della temperatura in tutta la catena del freddo. La semplice capacità di raffreddamento è solo uno dei fattori che determinano le prestazioni di un sistema di controllo della temperatura.

Smart Reefer 2 (SR-2) con registratore di dati CargoWatch™ integrato: controllo di semplice utilizzo, di serie.



Il sistema di controllo Smart Reefer 2 (SR-2) protegge i carichi semplificando l'interfaccia utente e utilizzando la tecnologia più avanzata per monitorare le prestazioni del sistema. È il sistema di controllo di più semplice utilizzo nel settore, con un display di facile lettura, grandi pulsanti, menu intuitivi e logici e 21 lingue disponibili.

Conformità

Il sistema SR-2 integra inoltre CargoWatch™, un registratore di dati ad alte prestazioni che consente una completa conformità alle direttive UE. Da gennaio 2006 la registrazione di dati è un requisito europeo per il trasporto di alimenti surgelati (Regolamento 37/2005). Rispondendo a tale necessità, SLX è la prima gamma di unità di controllo della temperatura con registrazione di dati a bordo di serie. Per garantire la conformità totale, CargoWatch™ è un registratore indipendente completamente conforme.

Caratteristiche del sistema SR-2:

Semplicità di lettura



Alto livello di affidabilità

Sicurezza avanzata



Facilità d'uso

Comunicazione multilingue

Individuazione immediata dei problemi

Lunga durata

CargoWatch™: sistema di acquisizione dati

Questo sistema di registrazione dati ad alte prestazioni registra temperature, punto di riferimento, modalità operative ed eventi esterni.

- Visualizzazione su computer o stampante.
- Funziona indipendentemente dal sistema di controllo dell'unità.
- Memorizzazione dei dati di oltre un anno.
- Garanzia del controllo totale della qualità.
- Prova di un corretto utilizzo.
- Conforme a EN-12830, marchio CE e standard IP-65.
- Fino a sei sensori indipendenti.
- Accensione e spegnimento automatici per la protezione della batteria dell'unità.

Protezione del carico

- L'opzione di blocco della modalità previene la selezione involontaria dell'intervallo di temperatura errato.
- La correzione automatica di fase impedisce la rotazione contraria del ventilatore in modalità alimentazione elettrica di riserva.
- Il dispositivo di commutazione automatica motore elettrico/diesel garantisce che il carico sia sempre protetto anche quando si verifica un'interruzione della corrente elettrica.
- Il dispositivo di conferma del punto di riferimento richiede all'utente di confermarne la modifica.

ServiceWatch

Un registratore dedicato alla manutenzione è un'altra dotazione di serie del sistema SR-2. Attraverso l'analisi delle prestazioni del sistema e la registrazione dei parametri operativi, si ottiene un sensibile miglioramento nella rapidità e nell'accuratezza dell'individuazione dei guasti.

Protezione totale del carico

Consegna di prodotti di alta qualità, aumento della durata sullo scaffale, tempi di carico ridotti... sono solo alcuni degli aspetti fondamentali da cui dipende la vostra attività. L'unità SLX offre massima capacità di raffreddamento quando è necessaria: durante l'abbassamento di temperatura per un rapido preraffreddamento e durante il recupero di temperatura dopo l'apertura degli sportelli. La gamma SLX vi offre la potenza necessaria, quando serve, per garantire la protezione del carico più delicato e prezioso.

L'uva si deteriora maggiormente in dieci minuti a 35°C che in 16 ore a 20°C.

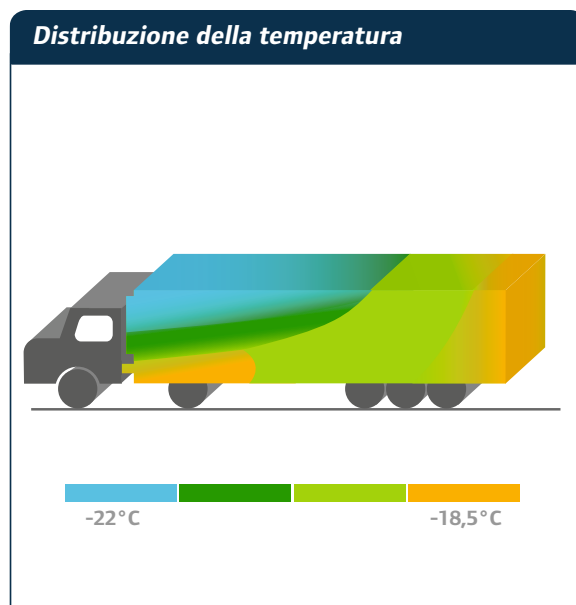
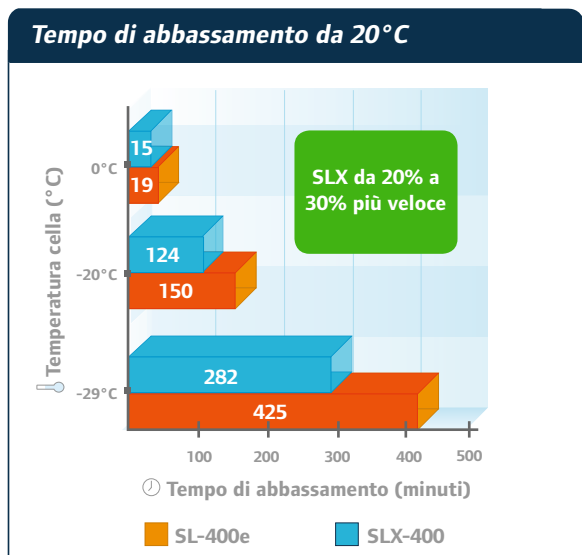


Abbassamento e recupero della temperatura più rapidi

La capacità di recuperare velocemente il punto di riferimento dopo l'apertura degli sportelli è fondamentale per garantire l'alta qualità dei prodotti. Non appena viene raggiunto il punto di riferimento, il sistema viene riportato alla modalità a bassa velocità, risparmiando carburante. Sebbene le capacità nominali della gamma SLX a 0°C e -20°C siano simili a quelle della gamma SL, il sistema migliorato delle unità SLX fornisce un'ulteriore capacità a temperature della cella positive. Questo consente un abbassamento della temperatura più rapido, che equivale a un preraffreddamento più veloce e a tempi di ciclo ridotti.

Distribuzione uniforme della temperatura

Per proteggere il carico, le differenze di temperatura nel semirimorchio devono essere mantenute al minimo. Per facilitare la circolazione dell'aria attraverso il carico, l'unità SLX dispone di una presa d'aria dell'evaporatore di dimensioni maggiori e di un ventilatore dell'evaporatore più efficiente.



Anche variazioni della temperatura minime possono infatti compromettere la durata sullo scaffale dei prodotti deperibili. Una variazione di 1°C, ad esempio, può ridurre la durata sullo scaffale della lattuga di oltre un giorno.

La storia vista da dentro: un nuovo standard nell'affidabilità

La sfida nello sviluppo della gamma SLX era rappresentata dalla riduzione dei tempi di fermo e dalla massimizzazione dell'utilizzo dell'unità, ottenute mediante un processo evolutivo: mantenere le migliori caratteristiche dell'unità SL applicando al contempo design e materiali innovativi per aumentare ulteriormente gli standard di affidabilità. Ora i singoli componenti sono ancora più robusti e il loro ambiente operativo è più favorevole. Il nostro programma di test, più rigoroso che mai, comprende anni di funzionamento senza sosta come prova di resistenza. Sono stati effettuati test sul campo con i clienti nelle condizioni più avverse, da un Polo all'altro, per l'equivalente di oltre 11 milioni di chilometri.

L'unità SLX viene fornita con una garanzia di 24 mesi.



La **marmitta** trattata acusticamente riduce il rumore di scarico, mentre l'orientamento orizzontale elimina la necessità del cappello parapioggia e il rischio di entrata di acqua.

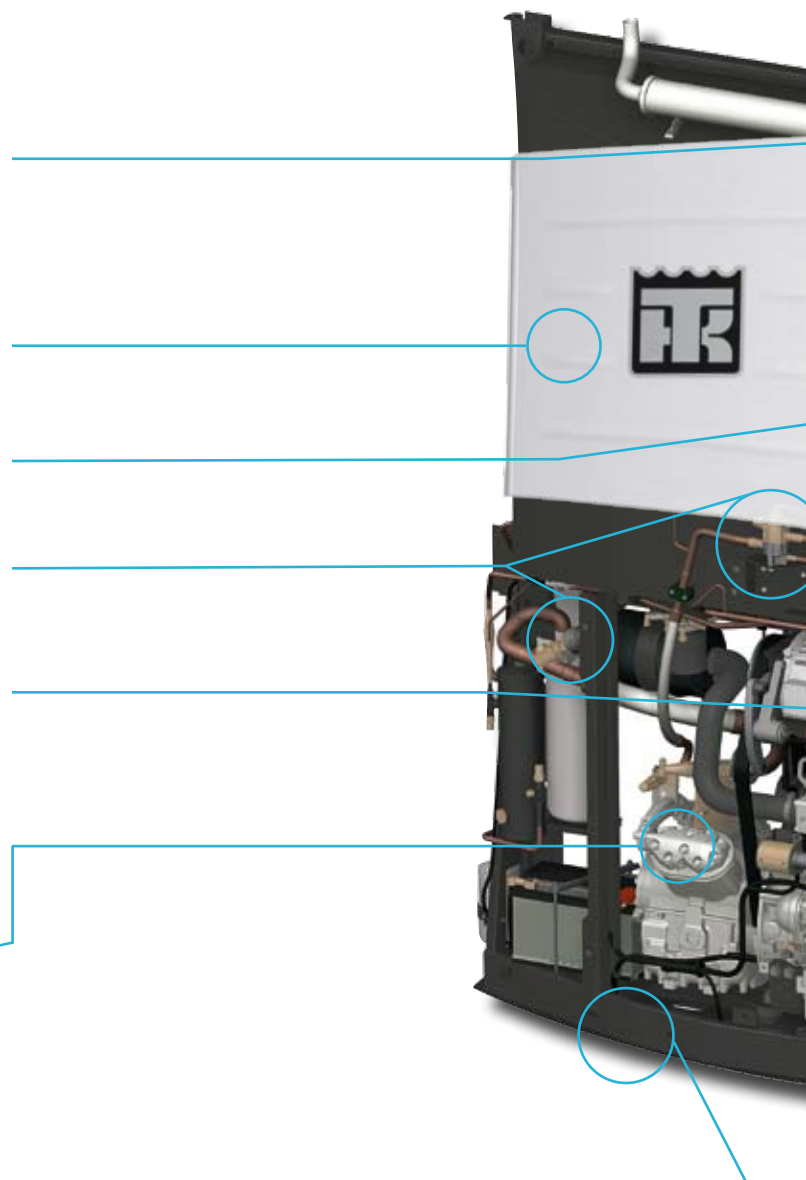
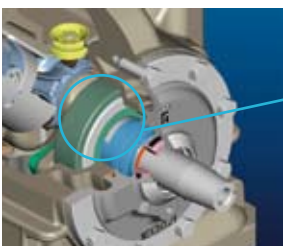
Pannelli superiori in resina Geloy* ASA: resistenti alle collisioni e con colori saturi per nascondere i graffi.

Nuovo design di **alternatore** anticorrosione, la cui posizione lo protegge dalle intemperie.

Valvola limitatrice elettronica e **valvola a tre vie** spostate per un facile accesso.

Motore elettrico di riserva per il funzionamento diesel/elettrico, spostato sopra il motore per la protezione dalle intemperie e un accesso migliorato per l'assistenza.

Compressore X430 C5 di nuova generazione, con **cuscinetti** dell'albero e pompa dell'olio in ghisa con durata maggiore.





Finlandia: prove sul campo a -40°C



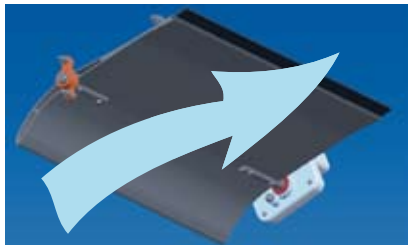
Dubai: prove sul campo a +55°C e polvere



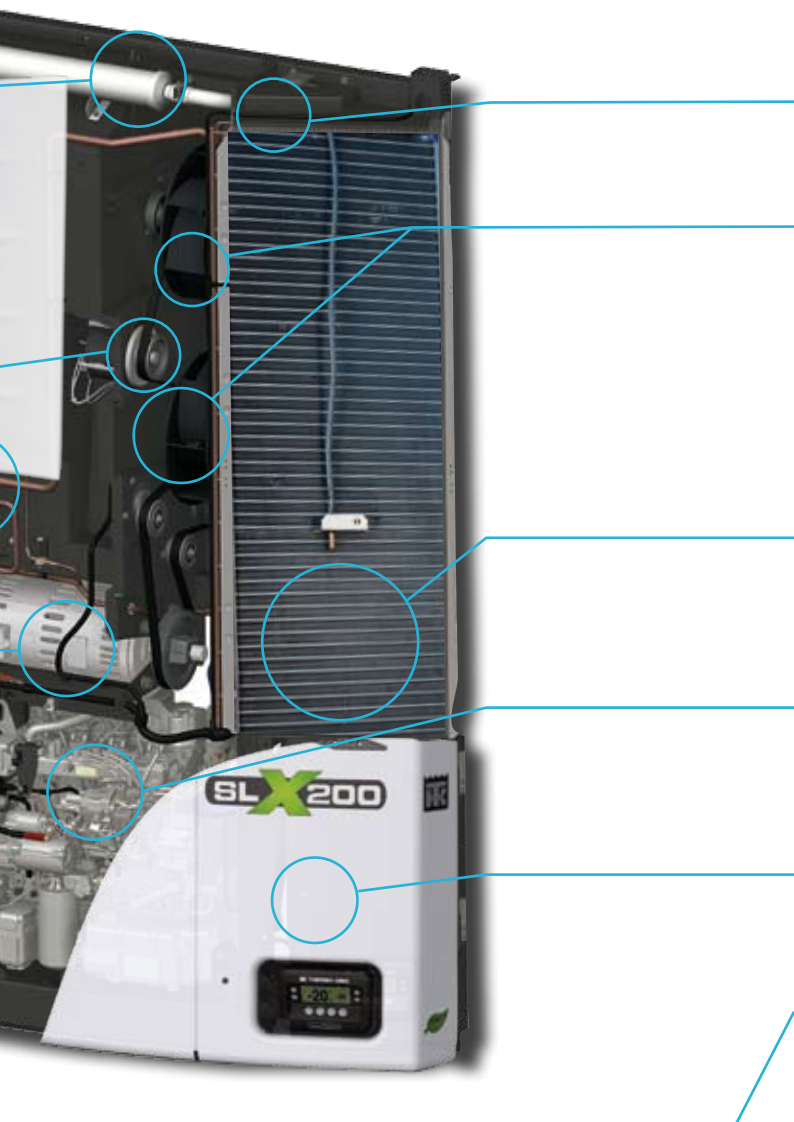
Mar del Nord: prove sul campo in ambiente corrosivo



Praga: test approfonditi in laboratorio



Lama della serranda con profilo aerodinamico, per minimizzare la turbolenza e migliorare l'efficienza del ventilatore. Motore della serranda a trasmissione diretta, per eliminare i collegamenti e migliorare l'affidabilità. Percorso del flusso d'aria senza ostruzioni per un consumo energetico ridotto.



Il **sistema di raffreddamento** del motore ha doppia capacità, per allungare gli intervalli di manutenzione.

Ventilatori accoppiati, ad alta efficienza, che forniscono un flusso dell'aria uniforme nel condensatore per il massimo utilizzo della capacità disponibile. Il ventilatore inferiore scarica l'aria verso il basso per ventilare il vano motore. Il supporto monopezzo garantisce un allineamento preciso della puleggia. I tenditori automatici e le cinghie poli-v offrono un'eccezionale durata delle cinghie.

La serpentina del condensatore ha una superficie dell'80% superiore, consentendo abbattimenti più rapidi, ottima capacità con temperature ambiente elevate e migliore capacità di raffreddamento.

Motore diesel GreenTech  a basse emissioni, funzionante a regimi inferiori per allungare la durata dei componenti e ridurre rumore, consumo di carburante e livelli di CO₂.

Sportelli inferiori in acciaio zincato: anticorrosione, resistenti agli impatti.

Telaio in acciaio al carbonio, verniciato a immersione, saldato con robot per una precisione estrema nelle dimensioni.

Prestazioni, caratteristiche principali e opzioni

Con la gamma SLX offriamo una vasta gamma di modelli per soddisfare le vostre necessità specifiche. Che lavoriate in un ambiente di trasporti su lunga distanza, nella distribuzione urbana, con temperature ambiente estremamente alte o basse, su strada o su ferrovia, Thermo King offre un modello adatto al vostro impiego e una gamma di opzioni per personalizzare quel modello secondo le vostre necessità specifiche. Tutti i modelli SLX possono essere utilizzati per il trasporto di prodotti freschi E congelati.

Prestazioni	SLX-100	SLX-200	SLX-400
Capacità di refrigerazione a 0°C (W)	9.500	13.200	17.500
Capacità di refrigerazione a -20°C (W)	5.900	7.900	9.200
Flusso d'aria (pressione statica di 0 Pa)	4.250	5.000	5.500
Abbassamento da +20°C a -20°C (min)	238	190	124
Lunghezza massima semirimorchio (m)	12	14	16

Caratteristiche e opzioni				Disponibile come pacchetto						
GESTIONE DEL COSTO DEL CICLO DI VITA				SLX-100	SLX-200	SLX-400	GESTIONE CARBURANTE	GESTIONE CONSEGNE	GESTIONE DATI	GESTIONE CONTAINER
1	Garanzia completa per due anni	●	●	●						
2	Fuel saver Cycle-Sentry per carichi congelati	●	●	●						
3	Intervalli di manutenzione estesi EMI 3000	●	●	●						
4	Batteria ad alte prestazioni TK	●	●	●						
5	Serbatoio di gasolio in polietilene da 230 litri, doppio rifornimento	▲	▲	▲	✓	✓				
6	Il sensore carburante comunica il contenuto del serbatoio al dispositivo SR-2	▲	▲	▲						
7	Visualizzazione a distanza del contenuto del serbatoio	▲	▲	▲	✓	✓				
GESTIONE MONITORAGGIO DATI										
8	Registratore dati CargoWatch	●	●	●						
9	Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	●	●	●						
10	Localizzazione e monitoraggio del carico a distanza TrackKing	▲	▲	▲				✓	✓	
11	DPS - stampante montata sul semirimorchio	▲	▲	▲		✓		✓		
12	Software per l'analisi dei dati Wintrac	▲	▲	▲				✓		
PROTEZIONE DEL CARICO										
13	Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	○	△	●						
14	Parametri operativi preimpostati OptiSet™	●	●	●						
15	Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	○	△	●						
16	Barre riscaldatrici per riscaldamento elettrico di riserva	▲	▲	▲						
17	Interruttore sportello ultrasottile per la protezione durante l'apertura degli sportelli	▲	▲	▲		✓				✓
18	Allarme spia di stato a distanza e visualizzazione modalità operativa	▲	▲	▲						✓
19	Visualizzazione temperatura a distanza Temperature Watch (vista anteriore o posteriore)	▲	▲	▲						
FACILITÀ D'USO										
20	Estensione SR-2 per semirimorchi alti e vetture su rotaia	▲	▲	▲						✓
21	Comando a distanza posteriore SR-2	▲	▲	▲						

○ Non disponibile ● Caratteristica di serie △ Optional: installato in fabbrica ▲ Optional: fornito dal concessionario



Pacchetti opzioni, personalizzati per la vostra attività

L'unità SLX facilita la personalizzazione. Secondo le necessità specifiche della vostra attività, potete scegliere tra quattro "pacchetti" progettati per le diverse applicazioni nel trasporto e beneficiare di speciali prezzi di "pacchetto".



Pacchetto per la gestione del carburante

Il pacchetto per la gestione del carburante combina i vantaggi di un serbatoio carburante sicuro e duraturo con la possibilità di monitorare e misurare il suo contenuto sempre più prezioso mediante un sensore del carburante e un display remoto.



Pacchetto per la gestione delle consegne

Il pacchetto per la gestione delle consegne è rivolto alle operazioni di distribuzione. Offre tutti i vantaggi del pacchetto per la gestione del carburante insieme a interruttori per gli sportelli per la sicurezza e la protezione del carico, oltre alla nostra robusta stampante montata esternamente.



13



Pacchetto per la gestione dei dati

Il pacchetto per la gestione dei dati comprende la stampante DPS e TracKing, il sistema Web Thermo King di monitoraggio a distanza della temperatura e delle risorse.

Comunicando con il registratore di dati CargoWatch™, il pacchetto fornisce la soluzione migliore per la gestione del vostro parco veicoli e per la protezione delle apparecchiature e del carico.



Pacchetto per la gestione dei container

Il pacchetto per la gestione dei container è pensato per le operazioni intermodali e su ferrovia. TracKing offre il monitoraggio a distanza essenziale, mentre una spia di stato a distanza consente il monitoraggio durante il lavoro. L'estensione SR-2 offre accesso facile e sicuro ai controlli dell'unità.

Gli interruttori degli sportelli - mediante TracKing - possono fornire un avvertimento di accesso non autorizzato al carico.



Caratteristiche e opzioni



Sistema di controllo del carburante



Serbatoio carburante



Sensore carburante

1 Copertura della garanzia

2 anni di garanzia completa su unità e opzioni.

2 Cycle-Sentry

Ferma automaticamente il motore quando la refrigerazione non è necessaria e lo riavvia quando si necessita di refrigerazione o di carica della batteria.

- Risparmio di carburante e di emissioni fino all'80%
- Aumento della durata dei componenti
- Costi di manutenzione ridotti

3 Intervallo di manutenzione prolungato: EMI 3000

- Intervalli di cambio olio 3.000 ore / 24 mesi
- Riduzione di costi di pulizia ed eliminazione
- Impatto ambientale limitato con minori fuoriuscite di liquido e minore quantità di rifiuti
- Maggiore durata del motore grazie a un filtraggio migliorato e altamente efficiente
- Riduzione del costo delle manutenzioni programmate

4 Batteria ad alte prestazioni

Ideata esclusivamente per applicazioni per il trasporto. Basata sulla tecnologia a lega in argento-calcio per aumentare la durata di oltre il 20% rispetto alle batterie convenzionali.

5 Serbatoio diesel in polietilene

- Facile da utilizzare e leggero
- Facile e veloce da rifornire da entrambi i lati del veicolo
- Resistente alla corrosione e alle collisioni
- Capacità aumentata (230 litri)
- Tappi di riempimento avvitabili

6 Sensore carburante

Comunica il contenuto del serbatoio del carburante all'unità SR-2 per avvertire l'operatore prima dell'esaurimento del carburante.

7 Sistema di controllo del carburante

Il display a LED ad alta visibilità consente al conducente di monitorare dalla cabina il livello di carburante del serbatoio del refrigeratore.

8 Registratore dati CargoWatch™

Il sistema di registrazione dati ad alte prestazioni registra temperature, punto di riferimento, modalità operative ed eventi esterni.

9 Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch

- Registrazione della cronologia dal caricamento allo scaricamento
- Intervalli di manutenzione programmabili
- Prezioso strumento di diagnostica

10 TracKing

TracKing di Thermo King, uno strumento di gestione della temperatura a distanza su Web, consente di monitorare il carico refrigerato ogni qualvolta lo desideriate, dovunque.

Accesso a dati di temperatura e posizione in tempo reale

- Migliore capacità di localizzazione del parco veicoli
- Maggiore produttività
- Migliore gestione del carico
- Aumento della soddisfazione del cliente
- Minori rischi per la sicurezza



Temperature Watch



Stampante DPS



Interruttore degli sportelli

11 DPS - stampante montata sul semirimorchio

Robusta stampante montata esternamente per rapide stampe nel punto di consegna dei punti di riferimento e della temperatura del carico registrati da CargoWatch™ o trasmessi da TrackKing.

12 Wintrac

Il software di facile utilizzo offre ai responsabili dei parchi veicoli rapporti automatici e personalizzati su temperatura e dati operativi registrati da CargoWatch™ o trasmessi da TrackKing.

13 Produce Protection Plus

Fornisce le condizioni ideali per i prodotti freschi: controllo della temperatura estremamente preciso e una fornitura continua di aria fredda e umida (modulazione della temperatura).

- Disidratazione e perdita di peso minimizzate
- Aumento fino al 60% della durata dei prodotti sullo scaffale
- Congelamento superficiale praticamente eliminato
- Risparmio di carburante di oltre il 20%

La valvola limitatrice elettronica offre abbassamenti più rapidi e prestazioni migliori con temperature ambiente elevate.

14 OptiSet™

Riduce enormemente il rischio di errore dell'operatore. I parametri operativi preimpostati possono essere caricati dal concessionario per adeguare le prestazioni dell'unità ai requisiti precisi di ciascun carico. I parametri comprendono:

- Punto di riferimento
- Temperatura d'applicazione
- Modalità operativa (Cycle-Sentry / funzionamento continuo)
- Produce Protection Plus
- Funzione di controllo dell'aria di mandata

15 Funzione di controllo dell'aria di mandata

Salvaguardia dei prodotti freschi mantenendo le temperature dell'aria di mandata prossime al punto di riferimento; la funzione selezionabile di controllo dell'aria di mandata elimina il congelamento superficiale.

16 Barre riscaldatrici

Forniscono ulteriore capacità di riscaldamento per le unità funzionanti con motore elettrico di riserva nei climi freddi.

17 Interruttore sportello ultrasottile

Arresta l'unità quando gli sportelli sono aperti per ridurre l'aumento di temperatura del carico e risparmiare carburante.

18 Spia di stato a distanza

Consente al conducente di visualizzare dalla cabina lo stato e gli allarmi dell'unità.

19 Temperature Watch

Consente al conducente di monitorare la temperatura del carico direttamente dalla cabina.

20 Estensione SR-2

Consente lo spostamento del quadro comandi SR-2 nelle vicinanze dell'operatore sui semirimorchi alti e nelle applicazioni ferroviarie o intermodali.

21 Comando a distanza posteriore SR-2

Consente il controllo dell'unità di refrigerazione dall'interno della parte posteriore del semirimorchio durante il caricamento.



TotalKare: tranquilli e sereni lungo tutto il tragitto

TotalKare è un contratto di assistenza a fornitore unico concepito per parchi veicoli operanti a livello nazionale o internazionale. I contratti sono studiati per ottimizzare l'efficienza del parco veicoli, ridurre al minimo i costi operativi e massimizzare il valore alla rivendita delle unità. La gamma di soluzioni TotalKare varia da quelle studiate per eliminare gli impegni di importanza secondaria dalle operazioni quotidiane, come la pianificazione degli interventi di manutenzione, l'interpretazione delle fatture e l'amministrazione generale del parco veicoli, al pacchetto di copertura completa contro tutti i rischi, che offre massima tranquillità e costi fissi concordati.

Programmi TotalKare

TotalKare fornisce e amministra un'ampia gamma di programmi di assistenza tramite la propria affermata rete di concessionari. TotalKare vi offre la possibilità di concentrarvi sulla gestione delle vostre attività mentre noi ci prendiamo cura del vostro parco veicoli come se fosse il nostro.

TotalKare ★1 STELLA:

- Fatturazione centralizzata per il vostro parco veicoli
- Controllo dei costi
- Amministrazione ridotta
- Approvazione immediata del credito

TotalKare ★★2 STELLE:

- Manutenzione preventiva con controllo di costi e amministrazione
- Tutti i vantaggi di 1 STELLA
- Pianificazione degli interventi di manutenzione del parco veicoli
- Tempi di fermo minimizzati
- Prestazioni ottimizzate
- Maggiore valore di rivendita

TotalKare ★★★3 STELLE:

- Possibilità di controllo completo
- Promemoria per la manutenzione
- Ispezione annuale di convalida
- Garanzia su tutti gli elementi di assistenza diversi dalla manutenzione preventiva

TotalKare ★★★★4 STELLE:

- Copertura completa
- Eliminazione dei rischi
- Gestione del parco veicoli
- Cronologia del servizio di assistenza
- Costi fissi
- Assistenza flessibile



iKare

"iKare", il vostro portale Web per la gestione del parco veicoli, vi consente di verificare lo stato del vostro parco veicoli e il piano di assistenza.



THERMO Assistance

THERMO Assistance è un servizio di assistenza telefonica multilingue che è possibile utilizzare in caso di guasto, 24 ore su 24 in tutta Europa, che vi mette in contatto diretto con un concessionario autorizzato al servizio assistenza ogni qualvolta ne avete necessità.

Per ulteriori informazioni su TotalKare, scrivere all'indirizzo totalkare@thermoking.com.



Tranquilli e sereni lungo tutto il tragitto

Chiedere sempre ricambi originali Thermo King

Thermo King conosce l'importanza della disponibilità e delle prestazioni dei componenti. Per questo motivo abbiamo esteso la nostra gamma di prodotti postvendita. È ora possibile trovare i ricambi e gli accessori necessari, ovunque ci si trovi e in ogni momento, in modo più rapido ed efficiente che mai. Il nostro obiettivo è fornirvi il pacchetto di soluzioni completo per migliorare le prestazioni operative e ridurre i costi del ciclo di vita.

Parti di ricambio

Nei test comparativi i ricambi originali Thermo King si sono dimostrati più volte superiori ad altri ricambi non originali. Creati specificatamente per garantire le massime prestazioni e la massima durata, i ricambi Thermo King rendono proficuo il vostro investimento offrendovi tranquillità e sicurezza su strada.

Parti per la manutenzione

Thermo King offre la massima qualità nelle parti di lunga durata per la manutenzione. Tutti i pezzi sono stati selezionati con cura e creati per far sì che le unità Thermo King funzionino al meglio e a lungo e per ridurre i costi del ciclo di vita.

Accessori

Completate la vostra unità Thermo King con la nuova gamma innovativa di accessori di alta qualità. Gli accessori Thermo King sono pensati specificatamente per migliorare le prestazioni delle apparecchiature e per aumentare la produttività, oltre che per migliorare la sicurezza e il comfort del conducente. Tali accessori possono essere forniti con nuove apparecchiature o come opzione di aggiornamento per soddisfare le necessità del singolo cliente.

Prodotti telematici

Grazie all'utilizzo delle più moderne tecnologie, i sistemi telematici Thermo King ed il relativo software offrono soluzioni integrate per le comunicazioni internazionali e la gestione delle risorse.



*Thermo King
Rete di concessionari per
l'assistenza
OVUNQUE IN EUROPA*

- Presenza in tutto il territorio europeo
- Aperti e disponibili 24/7
- Oltre 200 punti di assistenza autorizzati
- 1.300 tecnici certificati

Caratteristiche tecniche SLX

Caratteristiche tecniche		SLX-100		SLX-200		SLX-400	
CAPACITÀ DI REFRIGERAZIONE: CAPACITÀ DI RAFFREDDAMENTO NETTA DEL SISTEMA AD UNA TEMPERATURA AMBIENTE DI 30 °C SECONDO LE NORME A.T.P.:							
Aria di ritorno verso l'evaporatore		0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C	0 °C	-20 °C
Capacità su unità alimentata da motore	W	9.500	5.900	13.200	7.900	17.500	9.200
Capacità con motore elettrico di riserva	W	8.200	5.500	9.900	6.300	12.400	6.900
FUSSO D'ARIA: UNITÀ ALIMENTATA DA MOTORE DIESEL AD ALTA VELOCITÀ							
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	m³/h	4.250		5.000		5.500	
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	m³/h	3.740		4.680		5.100	
Velocità di mandata (flusso d'aria)	m/sec	12		14		16	
PESO: COMPRESA BATTERIA							
Modello 30: raffreddamento e riscaldamento con funzionamento a motore diesel	kg	764		790		792	
Modello 50: raffreddamento e riscaldamento con funzionamento a motore diesel ed elettrico di riserva	kg	819		845		846	
MOTORE: BASSI LIVELLI DI EMISSIONI, 4 CILINDRI, RAFFREDDATO A LIQUIDO							
Modello		TK486V		TK486V		TK486V	
Potenza nominale	kW	19,5		19,5		23,5	
Intervallo di manutenzione	ore	3.000		3.000		3.000	
COMPRESSORE: LEGA LEGGERA DI ALLUMINIO, 4 CILINDRI, CON FILTRO DI BY-PASS DELL'OLIO							
Modello		X426 C5		X430 C5		X430 C5	
Cilindrata	cc	424		492		492	
MOTORE ELETTRICO DI RISERVA							
Tensione / fase / cicli		380/3/50		380/3/50		380/3/50	
Potenza nominale	kW	9,3		9,3		9,3	
REFRIGERANTE: R-404A CON POTENZIALE DI RIDUZIONE DELL'OZONO (ODP) NULLO, APPROVATO A LIVELLO INTERNAZIONALE							
Carica	kg	7		7,5		7,5	

Le caratteristiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

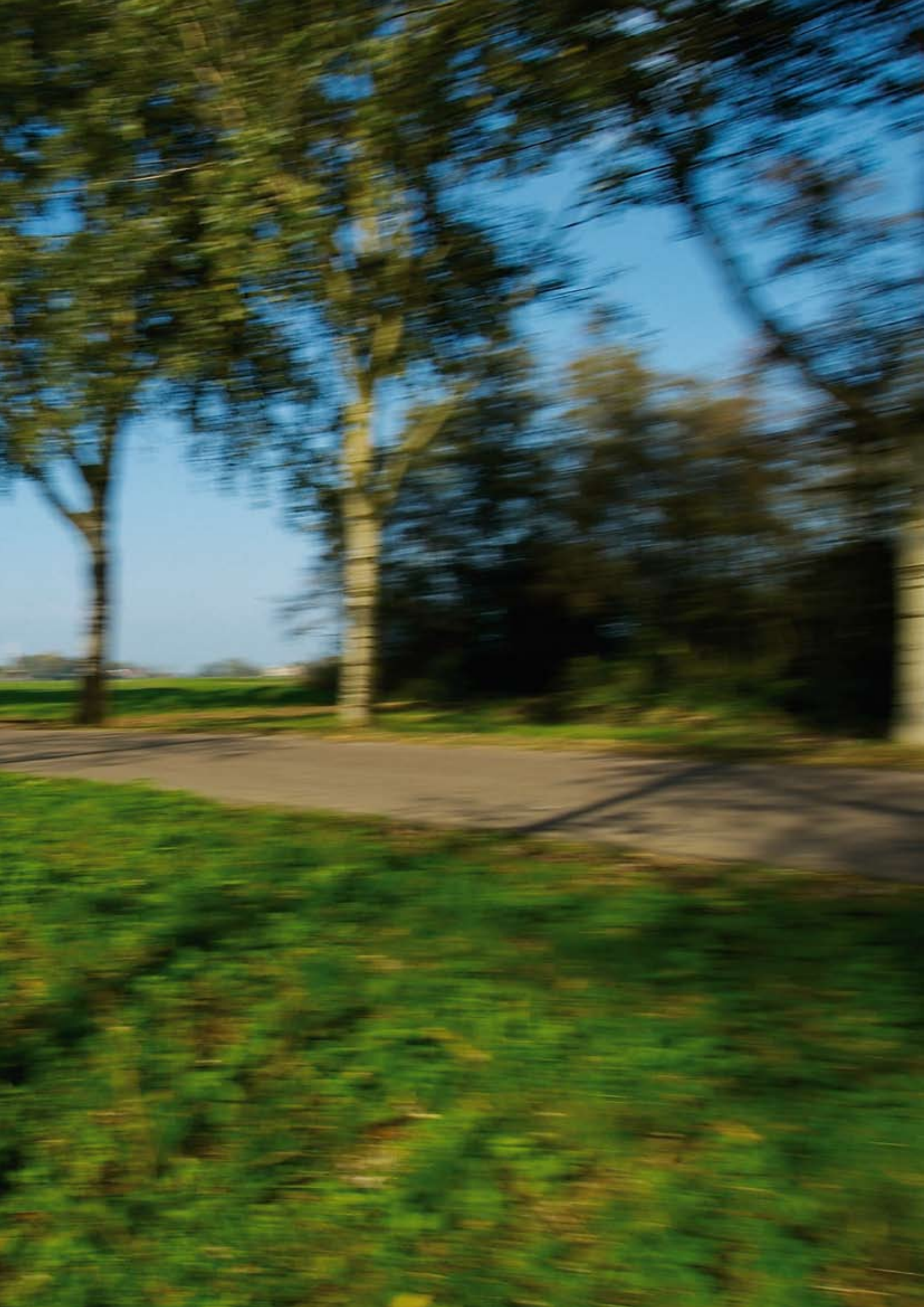


Dimensioni in millimetri

COMPENDIO DI GARANZIA



Le condizioni specifiche della garanzia completa di 24 mesi Thermo King Ireland Ltd. (TK 60186-2-WA) sono disponibili su richiesta. Thermo King non è responsabile, a titolo contrattuale o legale (comprese piena responsabilità e negligenza), per qualsiasi danno speciale, indiretto o consequenziale causato dall'installazione, dall'uso o da un guasto meccanico di qualsiasi prodotto Thermo King coperto da garanzia.



Ingersoll Rand Climate Control Technologies fornisce apparecchiature e servizi per:

REFRIGERAZIONE PER IL TRASPORTO



Trasporti su strada



Trasporti aerei



Trasporti via mare

RISCALDAMENTO, VENTILAZIONE E CONDIZIONAMENTO DELL'ARIA



Autobus



Ferrovie

REFRIGERAZIONE FISSA



Applicazioni commerciali



Applicazioni industriali



L'offerta di prodotti e servizi per ambienti a temperatura controllata per generi alimentari e altri prodotti deperibili del nostro settore Climate Control Technologies comprende soluzioni per la refrigerazione sia per il trasporto che fissa. Tra i nostri marchi vi sono Thermo King®, leader mondiale nel settore dei sistemi di controllo della temperatura per il trasporto e Hussmann® - Koxka®, produttore di attrezzature per la refrigerazione e l'esposizione di generi alimentari.

www.thermoking.com www.hussmann.com www.koxka.com www.ingersollrand.com

Per maggiori informazioni si prega di contattare: